KARTA CHARAKTERYSTKI

SEKCJA 1 IDENTYFIKACJA SUBSTANCJI/MIESZANINY I IDENTYFIKACJA PRZEDSIĘBIORSTWA

Jeżeli data aktualizacji widnieje powyżej, to znaczy że ta karta charakterystyki spełnia wymagania polskiego prawa.

1.1. IDENTYFIKATOR PRODUKTU

Nazwa produktu: **AP/E CORE 100**
Opis produktu: Wysokorafinowane oleje bazowe
Kod produktu: 301010101017, 927434-60

Nazwa rejestracyjna:

Destylaty (z ropy naftowej), rozpuszczalnikowo odparafinowane ciężkie parafiny
Destylaty (naftowe), hydrorafinowane, ciężkie, parafinowe

Numer identyfikacyjny: (CAS #)64742-65-0; (CAS #)64742-54-7

Numer rejestracji:

01-2119471299-27-0019; 01-2119471299-27
01-2119484627-25-0025; 01-2119484627-25

1.2. ISTOTNE ZIDENTYFIKOWANE ZASTOSOWANIA SUBSTANCJI LUB MIESZANINY ORAZ ZASTOSOWANIA ODRADZANE

Przeznaczenie: Olej bazowy

Zidentyfikowane zastosowania:
Produkcja substancji
Dystrybucja substancji
Zastosowanie jako półprodukt
Określenie i pakowanie/przepakowywanie substancji i mieszanin
Stosowanie w powłokach - Przemysł
Stosowanie w srodkach czyszczacych - Przemysl
Stosowanie w pracach wiertniczych i wydobywczych na polach naftowych - Przemysł
Środki smarne - Przemysł
Płyny do obróbki metali / oleje walcownicze - Przemysł
Spoiwo i środki uwalniające - Przemysł
Stosować jako paliwo - przemysł
Płyny Funkcjonalne - Przemysł
Stosować w laboratoriach - przemysł
Produkcja i przeróbka gumy
Przetwórstwo tworzyw sztucznych - Przemysł
Środki chemiczne do uzdatniania wody - Przemysł
Górnicze substancje chemiczne
Stosowanie w powłokach - Użytkownik profesjonalny
Stosować w środkach czyszczących - użytkownik profesjonalny
Stosowanie w pracach wiertniczych i wydobywczych na polach naftowych - Użytkownik profesjonalny
Środki smarne - użytkownik profesjonalny (Niskie uwolnienie)

Środki smarne - Użytkownik profesjonalny (Wysokie uwolnienie)
Oleje do obróbki metali / oleje walcownicze - użytkownik profesjonalny
Spoiwo i środki uwalniające - Użytkownik profesjonalny
Stosowanie w agrochemii - Uzytkownik profesjonalny
Stosować jako paliwo - użytkownik profesjonalny
Płyny funkcjonalne - użytkownik profesjonalny
Konstrukcje i budowa dróg
Stosować w laboratoriach - użytkownik profesjonalny
Produkcja i zastosowanie materiałów wybuchowych
Przetwórstwo tworzyw sztucznych - użytkownik profesjonalny
Środki chemiczne do uzdatniania wody - Użytkownik profesjonalny
Stosowanie w powłokach - Konsument
Stosowanie w srodkach czyszczacych - Konsument
Środki smarne - Konsument (Niskie uwolnienie)
Środki smarne - Konsument (Wysokie uwolnienie)
Stosowanie w agrochemii - Konsument
Stosować jako paliwo - konsument
Płyny Funkcjonalne - Konsument

Patrz Sekcja 16, aby zapoznać się ze spisem deskryptorów stosowania REACH dla powyższych zastosowań

Zastosowania odradzane: Niniejszy produkt nie jest zalecany do jakiegokolwiek zastosowania przemysłowego, profesjonalnego lub konsumenckiego innego niż powyżej zidentyfikowane zastosowania.

1.3. DANE DOTYCZĄCE DOSTAWCY KARTY CHARAKTERYSTYKI

Dostawca: **ExxonMobil Petroleum & Chemical BV**
POLDERDIJKWEG
B-2030 ANTWERPIA
Belgia

Informacje o produkcie:	800 441 16 03
Ogólny telefon do dostawcy:	800 441 16 03
Adres internetowy Kart Charakterystyki:	www.msds.exxonmobil.com
E-Mail:	SDS.DE@EXXONMOBIL.COM
Dostawca / Rejestrujący:	(BE) +32 3 790 3111

1.4. NUMER TELEFONU ALARMOWEGO

Nr alarmowy 24h:	112; +(48)-223988029 (CHEMTREC)
Narodowe centrum kontroli trucizn:	-

SEKCJA 2 IDENTYFIKACJA ZAGROŻEŃ

2.1. KLASYFIKACJA SUBSTANCJI LUB MIESZANINY

Klasyfikacja według rozporządzenia (WE) nr 1272/2008
Substancja działająca toksycznie przez aspirację: kategoria 1, H304: Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią.

2.2. ELEMENTY OZNAKOWANIA

Elementy oznakowania według rozporządzenia (WE) Nr 1272/2008

Piktogramy:



Hasło ostrzegawcze: Niebezpieczeństwo

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia

Zdrowie:
H304: Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią.

Zwroty wskazujące środki ostrożności:

Reakcja:
P301 + P310: W PRZYPADKU POŁKNIĘCIA: Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ/lekarzem.
P331: NIE wywoływać wymiotów.
Magazynowanie:
P405: Przechowywać pod zamknięciem.
Utylizacja:
P501: Zawartość/pojemnik usuwać zgodnie z lokalnymi przepisami.

Zawiera: Destylaty (naftowe), hydrorafinowane, ciężkie, parafinowe; Destylaty (z ropy naftowej), rozpuszczalnikowo odparafinowane ciężkie parafiny

2.3. INNE ZAGROŻENIA

Zagrożenia fizyczne/chemiczne:
Brak poważnych zagrożeń.

Zagrożenia dla zdrowia:
Wstrzyknięcie pod ciśnieniem pod skórę może powodować poważne uszkodzenia. Nadmierne narażenie może powodować podrażnienie oczu, skóry lub układu oddechowego.

Zagrożenia dla środowiska:
Brak poważnych zagrożeń.Materiał nie spełnia kryteriów określonych dla PBT lub vPvB zgodnie z załącznikiem XIII REACH.

Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego:
Brak znanych właściwości zaburzających funkcjonowanie układu hormonalnego.

SEKCJA 3 SKŁAD / INFORMACJA O SKŁADNIKACH

3.1. SUBSTANCJE

Ten materiał jest zdefiniowany jako substancja. Ta Karta Charakterystyki obejmuje materiały o różnych numerach CAS. Skład jest w 100% jednym z numerów CAS wykazanych w tabeli substancji niebezpiecznych, podlegajacych zgłoszeniu lub substancji złożonych.

Substancja(e) stwarzająca(-e) zagrożenie, podlegająca(-e) zgłoszeniu zgodnie z kryteriami klasyfikacji i/lub substancje, dla których istnieją wspólnotowe najwyższe dopuszczalne stężenia w środowisku pracy (NDS)

Nazwa	CAS#	WE#	Rejestracja#	Zawartość*	Klasyfikacja GHS/CLP	Specyficzne stężenia graniczne, Współczynniki M i Wartości ATE
Destylaty (naftowe), hydrorafinowane, ciężkie, parafinowe	64742-54-7	265-157-1	01-2119484627-25	100%	Asp. Tox. 1 H304	-
Destylaty (z ropy naftowej), rozpuszczalnikowo odparafinowane ciężkie parafiny	64742-65-0	265-169-7	01-2119471299-27	100%	Asp. Tox. 1 H304	-

Uwaga - klasyfikacja w nawiasach stanowi blok składowy GHS, który nie został ujęty przez UE w rozporządzeniu CLP (nr 1272/2008) i dlatego nie dotyczy UE oraz państw spoza UE, które wdrożyły rozporządzenie CLP, z tego powodu została podana tylko do celów informacyjnych.

* Wszystkie stężenia podawane są w procentach wagowych (za wyjątkiem gazów). Stężenia składników w fazie gazowej podawane są w procentach objętościowych (% obj.).

Uwaga: Patrz Sekcja 16 karty (MSDS) w celu zapoznania się pełnym tekstem zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia.

3.2. MIESZANINY Nie dotyczy. Ten produkt jest traktowany jak substancja

SEKCJA 4 ŚRODKI PIERWSZEJ POMOCY

4.1. OPIS ŚRODKÓW PIERWSZEJ POMOCY

WDYCHANIE

Wyprowadzić osoby poszkodowane na świeże powietrze w celu uniknięcia dalszego narażenia. Osoby udzielające pierwszej pomocy muszą unikać narażenia na działanie produktu. Stosować właściwe środki ochrony układu oddechowego. W przypadku wystąpienia trudności w oddychaniu, zawrotów głowy, nudności lub utraty przytomności wezwać natychmiast pomoc medyczną. W przypadku zatrzymania oddechu zastosować wspomaganie oddechu lub sztuczne oddychanie metodą usta-usta.

KONTAKT ZE SKÓRĄ

Zanieczyszczoną skórę umyć dokładnie wodą z mydłem. Jeżeli produkt dostanie się na skórę, zostanie wtryśnięty pod skórę lub dostanie się do innych części ciała to niezależnie od wystąpienia lub wielkości rany, poszkodowany powinien być niezwłocznie zbadany przez lekarza w ramach pogotowia. Nawet jeśli początkowe objawy są minimalne i niezauważalne, wczesne podjęcie postępowania lekarskiego w ciągu kilku godzin od narażenia może znacząco zmniejszyć zasięg obrażeń.

ZANIECZYSZCZENIE OCZU

Przemywać dokładnie pod czystą, bieżącą wodą. Jeżeli wystąpi podrażnienie, wezwać lekarza.

POŁKNIĘCIE

Należy natychmiast uzyskać pomoc medyczną. Nie prowokować wymiotów.

4.2. NAJWAŻNIEJSZE OSTRE I OPÓŹNIONE OBJAWY ORAZ SKUTKI NARAŻENIA

Miejscowa nekroza jak udowodniono poprzez opóźnione występowanie bólu oraz uszkodzenie tkanki w kilka godzin po iniekcji.

4.3. WSKAZANIA DOTYCZĄCE WSZELKIEJ NATYCHMIASTOWEJ POMOCY LEKARSKIEJ I SZCZEGÓLNEGO POSTĘPOWANIA Z POSZKODOWANYM

Po połknięciu produkt może przedostać się do płuc i spowodować chemiczne zapalenie płuc. Zastosować odpowiednie procedury lecznicze.

SEKCJA 5 POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU POŻARU

5.1. ŚRODKI GAŚNICZE

Właściwe środki gaśnicze: Stosować: mgłę wodną, proszki gaśnicze, piany gaśnicze, piasek, CO2 w celu ugaszenia płomieni.

Niewłaściwe środki gaśnicze: Bezpośredni strumień wody

5.2. SZCZEGÓLNE ZAGROŻENIA ZWIĄZANE Z SUBSTANCJĄ LUB MIESZANINĄ

Szczególne zagrożenia ze strony produktów spalania: Aldehydy, Produkty spalania niecałkowitego, Tlenki węgla, Dymy, pary, Tlenki siarki

5.3. INFORMACJE DLA STRAŻY POŻARNEJ

Instrukcje dot. gaszenia pożaru: Zarządzić ewakuację terenu. Zapobiegać przedostaniu się wycieku oraz środków gaśniczych z wodą gaśniczą włącznie do wód gruntowych, ujęć wody pitnej i kanalizacji. W pomieszczeniach zamkniętych strażacy powinni stosować specjalne wyposażenie ochronne tzn. kombinezony ochronne, hełmy z osłoną twarzy, rękawice i obuwie ochronne oraz aparaty oddechowe z niezależnym źródłem powietrza. Należy użyć strumienia wody aby schłodzić powierzchnie wystawione na działanie ognia.

WŁAŚCIWOŚCI PALNE

Temperatura zapłonu [Metoda]: >194°C (381°F) [ASTM D-92]
Górna/dolna granica palności (w przybliżeniu % obj. w powietrzu): GÓRNA: 7.0 DOLNA: 0.9 [Szacunkowo]
Temperatura samozapłonu: Brak danych

SEKCJA 6 POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU NIEZAMIERZONEGO

UWOLNIENIA DO ŚRODOWISKA

6.1. INDYWIDUALNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, WYPOSAŻENIE OCHRONNE I PROCEDURY W SYTUACJACH AWARYJNYCH

PROCEDURY POWIADAMIANIA

W przypadku wycieku należy powiadomić odpowiednie władze, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

SRODKI OCHRONNE

Unikać kontaktu z rozlanym materiałem. Jeżeli wymaga tego sytuacja; ostrzec lub ewakuować osoby zamieszkałe bądź przebywające w pobliżu, ze względu na własności toksyczne i łatwopalność produktu. Zob. Sekcja 5; "Postępowanie w przypadku pożaru". Patrz Sekcja "Identyfikacja poważnych zagrożeń". Zob. Sekcja 4; "Pierwsza pomoc". Zobacz w Sekcja 8 informacje o minimalnych wymaganiach dotyczących środków ochrony indywidualnej. Dodatkowe środki i czynności mogą być wymagane w zależności od specyficznych okoliczności i/lub ocen i wskazań specjalistów w sprawie zagrożeń.

Dla ratowników: Ochrona dróg oddechowych: ochrony dróg oddechowych będą tylko konieczne w szczególnych przypadkach, np. przy tworzeniu się aerozoli. Aparat oddechowy pokrywający pół lub całą twarz z filtrem przeciwpyłowym/ lub przeciw parom organicznym lub niezależny aparat oddechowy (SCBA) może być używany w zależności od wielkości wycieku i potencjalnego poziomu narażenia. Jeśli narażenie nie może być w pełni scharakteryzowane lub kiedy przewidywana jest atmosfera uboga w tlen, zaleca się stosowanie niezależnego aparatu oddechowego (SCBA). Zaleca się rękawice ochronne, które są odporne na węglowodory. Rękawice wykonane z octanu poliwinylowego (PVA) nie są odporne na wodę i nie nadają się do użytku w warunkach zagrożenia. Zaleca się stosowanie gogli chemicznych jeśli możliwy jest kontakt z oczami. Małe wycieki: standardowe ubranie robocze jest zazwycaj wystarczające. Duże wycieki: zaleca się noszenie odzieży okrywającej całe ciało, wykonanej z antystatycznego, odpornego na substancje chemiczne materiału.

6.2. ŚRODKI OSTROŻNOŚCI W ZAKRESIE OCHRONY ŚRODOWISKA

Duży wyciek: wykopać rów lub tamę, żeby zebrać wyciek i następnie zutylizować produkt. Zapobiec przedostaniu się do wód powierzchniowych i gruntowych, kanałów, piwnic i nisko położonych, zamkniętych pomieszczeń.

6.3. METODY I MATERIAŁY ZAPOBIEGAJĄCE ROZPRZESTRZENIANIU SIĘ SKAŻENIA I SŁUŻĄCE DO USUWANIA SKAŻENIA

Zanieczyszczenie gruntu: Odciąć wyciek, jeżeli pozwalają na to względy bezpieczeństwa. Wypompować lub zebrać przy użyciu odpowiedniego absorbentu.

Zanieczyszenie wody: Odciąć wyciek, jeżeli pozwalają na to względy bezpieczeństwa. Niezwłocznie organiczyć wyciek za pomocą barier tamujących. Powiadomić innych przewoźników. Usunąć z powierzchni lub zastosować odpowiedni absorbent. Zasięgnąć porady eksperta w sprawie doboru odpowiedniego absorbentu.

Wytyczne dotyczące działań prewencyjnych oparte są na najbardziej prawdobodobnym scenariuszu wycieku. Jeżeli jednak warunki geograficzne, wiatr, temperatura oraz, w przypadku wycieku do wody - kierunek i prędkość prądu wodnego i fal mogą się znacznie różnić, co należy uwzględnić przy wyborze odpowiednich działań prewencyjnych. W tym celu należy skonsultować się z lokalnymi organami. Uwaga: lokalne przepisy mogą nakazywać lub ograniczać określone działania prewencyjne. Zawsze postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.4. ODNIESIENIA DO INNYCH SEKCJI

Patrz Sekcja 8 i 13.

SEKCJA 7 POSTĘPOWANIE Z SUBSTANCJAMI I MIESZANINAMI ORAZ ICH MAGAZYNOWANIE

7.1. ŚRODKI OSTROŻNOŚCI DOTYCZĄCE BEZPIECZNEGO POSTĘPOWANIA

Należy unikać wycieków z opakowania w celu wyeliminowania ryzyka poślizgnięcia na rozlanym produkcie. Materiał ten może akumulować ładunki elektrostatyczne, które mogą spowodować wyładowanie elektryczne, iskrę (źródło zapłonu). W przypadku magazynowania i przemieszczania materiału luzem, wyładowanie elektryczne, iskra, może spowodować zapłon oparów palnych pochodzących z cieczy lub pozostałości obecnych w otoczeniu (jak np. podczas przeładunków). Należy stosować właściwe procedury połączeń elektrycznych i uziemiania. Należy zwrócić uwagę, że właściwe połączenia elektryczne i uziemianie mogą nie eliminować zagrożeń wywołanych akumulacją ładunków elektrostatycznych. Należy sprawdzić dostępne lokalne standardy dotyczące tego zagrożenia. Dodatkowe źródła informacji to Amerykański Instytut Paliw 2003 (ochrona przed zapłonem spowodowanym ładunkiem statycznym, piorunem i prądami błądzącymi), Narodowa Agencja Ochrony przed Pożarem 77 (rekomendowane praktyki związane z elektrycznością elektrostatyczną) oraz CENELEC CLC/TR 50404 (Elektrostatyczność – Kodeks praktyki dla uniknięcia zagrożeń związanych z elektrycznością elektrostatyczną).

Akumulator ład. statycznych: Ten materiał jest akumulatorem ładunków statycznych.

7.2. WARUNKI BEZPIECZNEGO MAGAZYNOWANIA, W TYM INFORMACJE DOTYCZĄCE WSZELKICH WZAJEMNYCH NIEZGODNOŚCI

Rodzaj pojemnika używanego do przechowywania materiału może wpłynąć na gromadzenie się i rozpraszanie elektryczności statycznej. Nie przechowywać w otwartych lub nieoznakowanych pojemnikach.

7.3. SZCZEGÓLNE ZASTOSOWANIE(-A) KOŃCOWE

Sekcja 1 Infomuje o zidentyfikowanych użytkownikach końcowych Brak wskazań specyficznych dla przemysłu lub jego gałęzi

SEKCJA 8 KONTROLA NARAŻENIA / ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

8.1. PARAMETRY DOTYCZĄCE KONTROLI

DOPUSZCZALNE WARTOŚCI NARAŻENIA

Dopuszczalne wartości narażenia / normy (Uwaga: dopuszczalne wartości nie są addytywne)

Nazwa substancji	Wygląd	Norma			Uwaga	Zródlo
Destylaty (naftowe), hydrorafinowane, ciężkie, parafinowe	Frakcja wdychana	NDS	5 mg/m3			Polskie MOS
Destylaty (naftowe), hydrorafinowane, ciężkie, parafinowe	Frakcja wdychana	NDS	5 mg/m3			ACGIH
Destylaty (z ropy naftowej), rozpuszczalnikowo odparafinowane ciężkie parafiny	Frakcja wdychana	NDS	5 mg/m3			Polskie MOS
Destylaty (z ropy naftowej), rozpuszczalnikowo odparafinowane ciężkie parafiny	Frakcja wdychana	NDS	5 mg/m3			ACGIH

ROZPORZĄDZENIE MINISTRA Rodziny, PRACY I POLITYKI SPOŁECZNEJ z dnia 12 czerwca 2018 r

Dopuszczalne wartości narażenia / normy dla materiałów, które mogą być określone przy postępowaniu z tym produktem: W przypadku występowania mgieł olejowych/aerozoli rekomenduje się stężenie: 5 mg/m3 - ACGIH TLV (frakcja wdychalna).

Uwaga: informacje na temat zalecanych metod monitoringu można uzyskać w następujących instytucjach:
CIOP Centralny Instytut Ochrony Pracy

Pochodny poziom stężenia, przy którym nie obserwuje się szkodliwych zmian (DNEL) lub przy którym obserwuje się minimalne zmiany (DMEL)

Pracownik

Nazwa substancji	Skórny	Wdychanie
Destylaty (z ropy naftowej), rozpuszczalnikowo odparafinowane ciężkie parafiny	NA	5.4 mg/m3 DNEL, Chroniczne Narażenia, Lokalne Skutki
Destylaty (naftowe), hydrorafinowane, ciężkie, parafinowe	NA	5.4 mg/m3 DNEL, Chroniczne Narażenia, Lokalne Skutki

Konsument

Nazwa substancji	Skórny	Wdychanie	Doustnie
Destylaty (z ropy naftowej), rozpuszczalnikowo odparafinowane ciężkie parafiny	NA	1.2 mg/m3 DNEL, Chroniczne Narażenia, Lokalne Skutki	NA
Destylaty (naftowe), hydrorafinowane, ciężkie, parafinowe	NA	1.2 mg/m3 DNEL, Chroniczne Narażenia, Lokalne Skutki	NA

Uwaga: pochodny poziom stężenia, przy którym nie obserwuje się szkodliwych zmian (DNEL) jest szacunkowym bezpiecznym poziomem narażenia, który pochodzi z danych o toksyczności zgodnych ze szczególnymi wskazówkami nałożonymi przepisami europejskimi REACH. DNEL może się różnić od najwyższych dopuszczalnych stężeń na stanowsku pracy (NDS) w przypadku tej samej substancji chemicznej. Najwyższe dopuszczalne stężenia (NDS) mogą być zalecane przez poszczególne przedsiębiorstwa, rządowy organ ustanawiający przepisy lub organizację profesjonalną, taka jak Naukowy Komitet ds. Progów Narażenia Zawodowego (SCOEL) lub Amerykańska Konferencja Rządowych Higienistów Przemysłowych (ACGIH). Najwyższe dopuszczalne stężenia (NDS) są uważane za bezpieczne poziomy narażenia typowego pracownika w zawodowym środowisku podczas 8-godzinnej zmiany, 40 godzin tygodniowo, brane jako srednia czasowa (TWA) lub 15-minutowe krótkotrwałe narażenie (NDSCH). Chociaż są także brane pod uwagę, jako chroniące zdrowie, najwyższe dopuszczalne stężenia (NDS) wynikają z procesu różniącego się od tych określanych przez REACH.

PRZEWIDYWANE STĘŻENIE NIE WYWOŁUJĄCE EFEKTU

Nazwa substancji	Woda (świeża woda)	Woda (morska woda)	Woda (okresowe uwolnienie)	Zakład oczyszczania ścieków	Osad	Gleba	Doustnie (wtórne zatrucie)
Destylaty (z ropy naftowej), rozpuszczalnikowo	NA	NA	NA	NA	NA	NA	9.33 mg / kg (żywność)

odparafinowane ciężkie parafiny							
Destylaty (naftowe), hydrorafinowane, ciężkie, parafinowe	NA	NA	NA	NA	NA	NA	9.33 mg / kg (żywność)

8.2. KONTROLA NARAŻENIA

STOSOWNE TECHNICZNE ŚRODKI KONTROLI

Środki ochrony osobistej oraz niezbędne środki monitoringu zagrożeń będą zależeć od rzeczywistych warunków narażenia. Należy wząć pod uwagę następujące zalecenia:

Brak szczególnych zaleceń dotyczących normalnych warunków eksploatacji (zg. z przeznaczeniem produktu) w odpowiednio wetylowanym pomieszczeniu.

ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

Środki ochrony osobistej należy dobierać w zależności od rzeczywistych warunków narażenia typu m.in. czasu narażenia, stężenia, zapewnionej wentylacji pomieszczenia. Rekomendacje dotyczące stosowania środków ochrony osobistej opracowano dla typowych warunków eksploatacji.

Ochrona dróg oddechowych: Jeżeli stężenie w miejscu pracy przekracza max. dopuszczalne stężenia należy stosować odpowiednie urządzenia do wspomagania oddychania z niezależnym źródłem powietrza. Wszystkie operacje związane ze stosowaniem takich urządzeń muszą być zgodne z aktualnie obowiązującymi aktami prawnymi (jeżeli takie obowiązują). Typy masek, któych stosowanie należy rozważyć dla tego materiału:

Brak szczególnych zaleceń dotyczących normalnych warunków eksploatacji (zg. z przeznaczeniem produktu) w odpowiednio wetylowanym pomieszczeniu.

W przypadku występowania wysokich stężeń produktu w miejscu pracy należy stosować respiratory z niezależnym źródłem powietrza. Urządzenia takie można stosować w nast. sytuacjach: przy niewystarczającym stężeniu tlenu; niepełnych informacjach o bieżących stężeniach par w powietrzu lub jeśli zostały przekroczone wartości graniczne filtra powietrza .

Ochrona rąk: W przypadku stosowania rękawic ochronnych należy wziąć pod uwagę, że indywidualne warunki pracy mogą w znacznym stopniu wpływać na trwałość w/w rękawic. Okresowo należy sprawdzać stan rękawic i dokonywać wymiany zniszczonych lub uszkodzonych rękawic:

W normalnych warunkach eksploatacji nie jest wymagane stosowanie specjalnych środków ochrony.

Ochrona oczu: Jeżeli istnieje niebezpieczeństwo zanieczyszczenia oczu - należy stosować okulary ochronne z osłonami bocznymi.

Ochrona skóry i ciała: Informacje o odzieży ochronnej podano na podstawie dostępnej literatury lub informacji producenta. Przy stosowaniu tego produktu brane są pod uwagę następujące typy odzieży ochronnej:

W normalnych warunkach eksploatacji nie jest wymagane stosowanie środków ochrony skóry. Należy postępować zgodnie z podstawowymi zasadami higieny oraz unikać kontaktu preparatu ze skórą.

Szczególne zasady higieny: Należy zawsze przestrzegać zasad higieny osobistej min: regularne mycie rąk po kontakcie z produktem, mycie rąk przed posiłkami. Prać odzież ochronną oraz czyścić urządzenia - celem usunięcia zanieczyszczeń. Okresowo należy sprawdzać stan odzieży ochronnej i dokonywać wymiany zniszczonej lub uszkodzonej.

Podsumowanie Środków Zarządzania Ryzykiem dla wszystkich zidentyfikowanych zastosowań patrz Aneks.

KONTROLA NARAŻENIA ŚRODOWISKA

Należy zastosować się do obowiązujących regulacji prawnych dotyczących ograniczeń zrzutu do powietrza , wody i gleby. Należy chronić środowisko przez zastosowanie odpowiednich środków zapobiegawczych aby przeciwdziałać lub organiczyć emisje.

SEKCJA 9 WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CHEMICZNE

Uwaga: Fizyczne i chemiczne właściwości są przedstawione wyłącznie w odniesieniu do bezpieczeństwa i ochrony zdrowia oraz środowiska i mogą nie reprezentować w pełni specyfikacji produktu. W celu uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z dostawcą.

9.1. INFORMACJE NA TEMAT PODSTAWOWYCH WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNYCH I CHEMICZNYCH

Stan skupienia/ Postać: Ciecz
Barwa: Jasnożółty
Zapach: Typowy
Próg zapachu: Brak danych
Temperatura topnienia / Temperatura krzepnięcia: Technicznie niewykonalne. / Brak danych
Początkowa temperatura wrzenia / i zakres temperatur wrzenia: > 316°C (600°F) [Szacunkowo]
Palność (Ciało stałe, gaz): Technicznie niewykonalne.
Dolna i górna granica wybuchowości: GÓRNA: 7.0 DOLNA: 0.9 [Szacunkowo]
Temperatura zapłonu [Metoda]: >194°C (381°F) [ASTM D-92]
Temperatura samozapłonu: Brak danych
Temperatura rozkładu: Brak danych
pH: Technicznie niewykonalne.
Lepkość kinematyczna: 19.8 cSt (19.8 mm2/sec) w 40°C [ASTM D 445]
Rozpuszczalność: Pomijalna
Współczynnik podziału (współczynnik podziału n-oktanol/woda): > 3.5 [Szacunkowo]
Prężnośćpar: < 0.013 kPa (0.1 mm Hg) w 20 °C [Szacunkowo]
Gęstość względna: 0.9 [ASTM D1298]
Względna gęstość par (powietrze = 1): > 2 w 101 kPa [Szacunkowo]
Szybkość parowania (n-octan butylu = 1): Brak danych
Właściwości wybuchowe: Brak
Właściwości utleniające: Brak
Charakterystyka cząstek
Mediana wielkości cząstek: Nie dotyczy

9.2. INNE INFORMACJE

Temperatura płynięcia: -18°C (0°F) [ASTM D97]
Ekstrakt DMSO (tylko oleje mineralne), IP-346: < 3 % wag.

9.2.1. INFORMACJE DOTYCZĄCE KLAS ZAGROŻENIA FIZYCZNEGO

Brak danych

9.2.2. INNE WŁAŚCIWOŚCI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Brak danych

SEKCJA 10 STABILNOŚĆ I REAKTYWNOŚĆ

10.1. REAKTYWNOŚĆ: Patrz podsekcjeponiżej

10.2. STABILNOŚĆ CHEMICZNA: Materiał jest stabilny w w normalnych warunkach.

10.3. MOŻLIWOŚĆ WYSTĘPOWANIA NIEBEZPIECZNYCH REAKCJI: Niebezpieczna polimeryzacja nie zajdzie.

10.4. WARUNKI, KTÓRYCH NALEŻY UNIKAĆ: Bardzo wysoka temperatura. Wysokoenergetyczne źródła zapłonu.

10.5. MATERIAŁY NIEZGODNE: Silne utleniacze

10.6. NIEBEZPIECZNE PRODUKTY ROZKŁADU: Produkt nie ulega rozkładowi w temperaturach otoczenia.

SEKCJA 11 INFORMACJE TOKSYKOLOGICZNE

11.1. INFORMACJE NA TEMAT KLAS ZAGROŻENIA ZDEFINIOWANYCH W ROZPORZĄDZENIU (WE) NR 1272/2008

Klasa zagrożenia	Informacje / Uwagi
Wdychanie	
Toksyczność ostra: (Szczur) CL50> 5000 L-1019 Luxembourg Wyniki testów lub wyniki innych badań nie spełniają kryteriów klasyfikacji.	Praktycznie nietoksyczny. Dane oparto na podst. badań reprezentatywnych formulacji. Badanie(a) podobne do wytycznych OECD 403
Podrażnienie: Brak danych koncowych dla materialu.	Powoduje niewielkie zagrożenie w temperaturach otoczenia.
POŁKNIĘCIE	
Toksyczność ostra (Szczur): DL50> 5000 mg/kg Wyniki testów lub wyniki innych badań nie spełniają kryteriów klasyfikacji.	Praktycznie nietoksyczny. Dane oparto na podst. badań reprezentatywnych formulacji. Badanie(a) podobne do wytycznych OECD 401
SKÓRA	
Toksyczność ostra (Królik): DL50> 5000 mg/kg Wyniki testów lub wyniki innych badań nie spełniają kryteriów klasyfikacji.	Praktycznie nietoksyczny. Dane oparto na podst. badań reprezentatywnych formulacji. Badanie(a) podobne do wytycznych OECD 402
Nadżerki skóry/Podrażnienie (Królik): Dane dostępne Wyniki testów lub wyniki innych badań nie spełniają kryteriów klasyfikacji.	Powoduje łagodne podrażnienie skóry w temperaturach otoczenia. Dane oparto na podst. badań reprezentatywnych formulacji. Badanie(a) podobne do wytycznych OECD 404
OCZY	
Poważne uszkodzenie oczu/Podrażnienie (Królik): Dane dostępne Wyniki testów lub wyniki innych badań nie spełniają kryteriów klasyfikacji.	Może powodować łagodne, krótkotrwałe podrażnienie oczu. Dane oparto na podst. badań reprezentatywnych formulacji. Badanie(a) podobne do wytycznych OECD 405
Uczulenie	
Działanie uczulające na drogi oddechowe: Brak danych końcowych dla tego materiału.	Nie przewiduje się, aby działał uczulająco na układ oddechowy.
Działanie uczulające na skórę: Dostępne dane. Wyniki testów lub wyniki innych badań nie spełniają kryteriów klasyfikacji.	Nie przewiduje się, aby działał uczulająco na skórę. Dane oparto na podst. badań reprezentatywnych formulacji. Badanie(a) podobne do wytycznych OECD 406

Wdychanie: Dostępne dane.	Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią. W oparciu o właściwości fizykochemiczne tego materiału.
Mutagenność komórki zarodkowej:: Dostępne dane. Wyniki testów lub wyniki innych badań nie spełniają kryteriów klasyfikacji.	Nie przewiduje się, aby działał mutagennie na komórki rozrodcze. Dane oparto na podst. badań reprezentatywnych formulacji.
Rakotwórczosc: Dostępne dane. Wyniki testów lub wyniki innych badań nie spełniają kryteriów klasyfikacji.	Nie przewiduje się, aby powodował raka. Dane oparto na podst. badań reprezentatywnych formulacji. Badanie(a) podobne do wytycznych OECD 451
Toksyczność rozrodcza: Dostępne dane. Wyniki testów lub wyniki innych badań nie spełniają kryteriów klasyfikacji.	Nie przewiduje się, by działał toksycznie na rozrodczość. Dane oparto na podst. badań reprezentatywnych formulacji.
Laktacja: Brak danych końcowych dla tego materiału.	Nie przewiduje się działania szkodliwego na dzieci karmione piersią.
Szczególna toksyczność dla organu docelowego (STOT)	
Jednorazowe narażenie: Dostępne dane. Wyniki testów lub wyniki innych badań nie spełniają kryteriów klasyfikacji.	Nie przewiduje się, aby powodował uszkodzenie narządów w wskutek jednorazowego narażenia.
Powtarzalne narażenie: Dostępne dane. Wyniki testów lub wyniki innych badań nie spełniają kryteriów klasyfikacji.	Nie przewiduje się, aby powodował uszkodzenie narządów w przypadku długotrwałego lub powtarzanego narażenia. Dane oparto na podst. badań reprezentatywnych formulacji.

11.2. INFORMACJE O INNYCH ZAGROŻENIACH

11.2.1 WŁAŚCIWOŚCI ZABURZAJĄCE FUNKCJONOWANIE UKŁADU HORMONALNEGO

Brak znanych właściwości zaburzających funkcjonowanie układu hormonalnego, które wpływają na zdrowie ludzi.

11.2.2 INNE INFORMACJE

Dotyczy produktu:

Niewielkie ilości płynnego preparatu zassane do płuc podczas połykania lub wymiotów mogą spowodować chemiczne zapalenie płuc lub obrzęk płuc.
Mineralne oleje bazowe: W badaniach na zwierzętach nei wykazują działania rakotwórczego. Reprezentatywne próbki materiału przechodzą pomyślnie zmodyfikowany test Ames'a, test IP-346 i/lub inne próby przesiewowe. Testy skórne i inhalacyjne wykazały minimalne skutki; tworzenie się nacieków w płucach, osadzanie się oleju i powstawanie ziarniaków. Nie działają uczulająco na zwierzęta laboratoryjne.

SEKCJA 12 INFORMACJE EKOLOGICZNE

Podane informacje oparto na danych dla materiału, składników materiału lub podobnych materiałów przez zastosowanie zasad pomostowych.

12.1. TOKSYCZNOŚĆ

Produkt -- Nie oczekuje się działania szkodliwego na organizmy wodne.

12.2. TRWAŁOŚĆ I ZDOLNOŚĆ DO ROZKŁADU

Biodegradacja:

Produkt -- ulegnie samoistnej biodegradacji.

12.3. ZDOLNOŚĆ DO BIOAKUMULACJI

Produkt -- Może ulegać bioakumulacji, jednak metabolizm lub fizyczne właściwości mogą obniżać bioakumulację albo ograniczać biodostępność..

12.4. MOBILNOŚĆ W GLEBIE

Produkt -- Produkt o małej rozpuszczalności w wodzie; może unosić się na powierzchni wody. Może przenikać do ścieków.

Produkt -- Niski potencjał migracji przez glebę.

12.5. WYNIKI OCENY WŁAŚCIWOŚCI PBT I vPvB

Materiał nie spełnia zamieszczonych w załączniku XIII kryteriów klasyfikacji jako PBT lub vPvB.

12.6. WŁAŚCIWOŚCI ZABURZAJĄCE FUNKCJONOWANIE UKŁADU HORMONALNEGO

Brak znanych właściwości zaburzających funkcjonowanie układu hormonalnego, które wpływają na środowisko.

12.7. INNE SZKODLIWE SKUTKI DZIAŁANIA

Nie oczekuje się wystąpienia żadnych negatywnych skutków.

DANE Z ZAKRESU OCHRONY ŚRODOWISKA

Ekotoksyczność

Próba	Czas trwania	Rodzaj organizmu	Wyniki próby
Wodna - Toksyczność ostra	48 godzin/y (godzina)	Dafnia (Daphnia magna)	EL0 1000 - 10000 mg/l: Dane w oparciu o podobne materiały.
Wodna - Toksyczność ostra	96 godzin/y (godzina)	Płoć grubogłowa (Pimephales promelas)	LL0 100 mg/l: Dane w oparciu o podobne materiały.
Wodna - Toksyczność ostra	72 godzin/y (godzina)	Pseudokirchneriella subcapitata	EL0 100 mg/l: Dane w oparciu o podobne materiały.
Wodna - Toksyczność chroniczna	21 dni (dzień)	Dafnia (Daphnia magna)	NOELR 10 - 1000 mg/l: Dane w oparciu o podobne materiały.
Wodna - Toksyczność chroniczna	72 godzin/y (godzina)	Pseudokirchneriella subcapitata	NOELR 100 mg/l: Dane w oparciu o podobne materiały.

Trwałość oraz zdolność do rozkładu i bioakumulacji

Srodki	Rodzaj próby	Czas trwania	Wyniki próby: Podstawa
Woda	Łatwo ulegajacy biodegradacji	28 dni (dzień)	Procent Degradacji < 60 : materiał podobny

SEKCJA 13 POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI

Rekomendacje dotyczące metod utylizacji oparto na charakterystyce produktu świeżego. Wybrana metoda utylizacji musi być zgodna z obowiazującymi przepisami prawnymi oraz z uwzględnieniem charakterystyki produktu w momencie jego utylizacji.

13.1. METODY UNIESZKODLIWIANIA ODPADÓW

Produkt nadaje się do utylizacji - stosując go jako paliwo; lub do utylizacji metodą kontrolowanego spalania w bardzo wysokich temperaturach; celem uniknięcia tworzenia się niepożądanych produktów spalania niecałkowitego. Należy chronić środowisko. Składować zużyty olej tylko w miejscach do tego przeznaczonych. Nie mieszać oleju zużytego z rozpuszczalnikami, płynami hamulcowymi lub płynami do chłodnic.

Kod odpadów wg UE: 13 02 05*

Uwaga: Odpady powstałe podczas eksploatacji zgodnej z przeznaczeniem posiadają kod opisany powyżej. Jeżeli jednak produktu użyto w zupełnie innym zastosowaniu i w innych warunkach, powstający odpad może charakteryzować się innymi właściwościami. W takiej sytuacji do użytkownika należy oszacowanie własności powstającego odpadu i nadanie mu odpowiedniego kodu odpadu.

Odpady klasyfikowane są jako niebezpieczne zgodnie z DYREKTYWA PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY 2008/98/WE z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie odpadów oraz uchylająca niektóre dyrektywy, w związku z tym powinny być odpowiednio utylizowane , chyba, że zastosowano artykuł 20 powyższej Dyrektywy.

Ostrzeżenie dotyczące postępowania z pustymi pojemnikami Ostrzeżenie dotyczące pustych pojemników: puste pojemniki mogą zawierać pozostałości i być niebezpieczne. Nie należy ponownie napełniać lub czyścić bez odpowiednich instrukcji. Puste beczki powinny zostać całkowicie opróżnione i odpowiednio przechowywane do czasu ich naprawy lub utylizacji. Puste pojemniki powinny zostać poddane recyklingowi, odnowione lub utylizowane przez odpowiednio wyspecjalizowany lub licencjonowany zakład zgodnie z państwowymi przepisami. NIE WOLNO NAPEŁNIAĆ POD CIŚNIENIEM, CIĄĆ, SPAWAĆ, LUTOWAĆ TWARDYM LUTEM, WIERCIĆ, SZLIFOWAĆ LUB WYSTAWIAĆ POJEMNIKÓW NA ŹRÓDŁO CIEPŁA, PŁOMIENI, ISKIER, PODDAWAĆ DZIAŁANIU ELEKTRYCZNOŚCI STATYCZNEJ LUB WYSTAWIAĆ NA INNE ŹRÓDŁA ZAPŁONU. MOGĄ EKSPLODOWAĆ I SPOWODOWAĆ USZKODZENIA CIAŁA LUB ŚMIERĆ.

SEKCJA 14 INFORMACJE DOTYCZĄCE TRANSPORTU

LĄDOWY (ADR/RID): **14.1-14.6** Nie regulowany przepisami dotyczącymi transportu lądowego.

ŻEGLUGA ŚRÓDLĄDOWA (ADN): **14.1-14.6** Nie regulowany przepisami dotyczącymi transportu żeglugą śródlądową

MORSKI (IMDG): **14.1-14.6** Nie regulowany przepisami dotyczącymi transportu drogą morską (IMPG)

MORZE (Konwencja MARPOL 73/78 - Aneks II):

14.7. Transport morski luzem zgodnie z instrumentami IMO

Nie klasyfikowany zgodnie z Załącznikiem II

LOTNICZY (IATA): **14.1-14.6** Nie regulowany przepisami dotyczącymi transportu powietrznego

SEKCJA 15 INFORMACJE DOTYCZĄCE PRZEPISÓW PRAWNYCH

STATUS PRAWNY ORAZ STOSOWNE PRZEPISY

Umieszczony na liście lub zwolniony z umieszczania na liście/powiadomień na następujących listach związków chemicznych : AIIC, DSL, ENCS, IECSC, ISHL, KECI, PICCS, TCSI, TSCA

15.1. PRZEPISY PRAWNE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA, ZDROWIA I OCHRONY ŚRODOWISKA SPECYFICZNE DLA SUBSTANCJI LUB MIESZANINY

Odnośne przepisy oraz dyrektywy UE:

1907/2006 [w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) wraz z późniejszymi zmianami]
1272/2008 [w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin wraz ze zmianami]

REACH Ograniczenia dotyczące produkcji, wprowadzania do obrotu i stosowania niektórych niebezpiecznych substancji preparatów i wyrobów (Załącznik XVII):
Następujące pozycje z Załącznika XVII mogą dotyczyć tego produktu: None

PRODUKT ZGŁASZANY::

Przepisy polskiego prawa:

Ustawa z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz.U.2011.63.322), z późniejszymi zmianami Dz.U.2018 poz.143.
Ustawa z dnia 19 sierpnia 2011 r. o przewozie towarów niebezpiecznych (Dz.U.2011.227.1367), z późniejszym zmianami Dz.U. 209 poz. 382.
Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U.2001.62.627) z późniejszymi zmianami Dz.U.2019 poz. 1396.
Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 10 sierpnia 2012 r. w sprawie kryteriów i sposobu klasyfikacji substancji chemicznych i ich mieszanin (Dz.U.2012.1018) z późniejszymi zmianami Dz.U. 2015 poz.208.
Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 11 czerwca 2012 r. w sprawie kategorii substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych, których opakowania wyposaża się w zamknięcia utrudniające otwarcie przez dzieci i wyczuwalne dotykiem ostrzeżenie o niebezpieczeństwie z późniejszymi zmianami (Dz.U.2014.1604)
Rozporządzenie Ministra Zdrowia dnia 25 sierpnia 2015 r.w sprawie sposobu oznakowania miejsc, rurociągów oraz pojemników i zbiorników służących do przechowywania lub zawierających substancje stwarzające zagrożenie lub mieszaniny stwarzające zagrożenie Dz.U. 2015 poz. 1368.
Ustawa z dnia 26 czerwca 1974 r. Kodeks pracy Dz.U. 2019 poz.1040 z póź.zmianami.
Ustawa z dnia 12 grudnia 2003 r. o ogólnym bezpieczeństwie produktów (Dz.U.2003.229.2275), z późniejszymi zmianami
Ustawa z dnia 13 czerwca 2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadach opakowaniowych (Dz.U.2013 poz.888.), z późniejszymi zmianami.
Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (Dz.U.2012.445)
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. 201 poz. 1694)
Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 24 lipca 2012 r. w sprawie substancji chemicznych, ich mieszanin, czynników lub procesów technologicznych o działaniu rakotwórczym lub mutagennym w środowisku pracy

(Dz.U.2012.890)
Rozporządzenie Ministra Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dziennik Ustaw 03.07.2018 Poz. 1286).
Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 o odpadach Dz.U. 2019 poz. 701.
Rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. 2020 poz. 10)
Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 26.09.1997 w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz.U. 1997.129.844), z późniejszymi zmianami

15.2. OCENA BEZPIECZEŃSTWA CHEMICZNEGO

Informacje REACH: Ocena bezpieczeństwa chemicznego została przeprowadzana dla jednej lub wiecej substancji które tworzą ten materiał.

SEKCJA 16 INNE INFORMACJE

ZIDENTYFIKOWANE ZASTOSOWANIA:
Produkcja substancji (PROC1, PROC15, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, SU10, SU3, SU8, SU9)
Dystrybucja substancji (PROC1, PROC15, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC9, SU3, SU8, SU9)
Zastosowanie jako półprodukt (PROC1, PROC15, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, SU3, SU8, SU9)
Określenie i pakowanie/przepakowywanie substancji i mieszanin (PROC1, PROC14, PROC15, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9, SU10, SU3)
Stosowanie w powłokach - Przemysł (PROC1, PROC10, PROC13, PROC14, PROC15, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, SU3)
Stosowanie w srodkach czyszczacych - Przemysl (PROC1, PROC10, PROC13, PROC2, PROC3, PROC4, PROC7, PROC8a, PROC8bSU3,)
Stosowanie w pracach wiertniczych i wydobywczych na polach naftowych - Przemysł (PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, SU3)
Środki smarne - Przemysł (PROC1, PROC10, PROC13, PROC17, PROC18, PROC2, PROC3, PROC4, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, SU3)
Płyny do obróbki metali / oleje walcownicze - Przemysł (PROC1, PROC10, PROC13, PROC17, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, SU3)
Spoiwo i środki uwalniające - Przemysł (PROC1, PROC10, PROC13, PROC14, PROC2, PROC3, PROC4, PROC6, PROC7, PROC8a, PROC8b, SU3)
Stosować jako paliwo - przemysł (PROC1, PROC16, PROC2, PROC3, PROC8a, PROC8b, SU3)
Płyny Funkcjonalne - Przemysł (PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC9, SU3)
Stosować w laboratoriach - przemysł (PROC15, SU3)
Produkcja i przeróbka gumy (PROC1, PROC13, PROC14, PROC15, PROC2, PROC21, PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, SU10)
Przetwórstwo tworzyw sztucznych - Przemysł (PROC1, PROC13, PROC14, PROC2, PROC21, PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC9, SU10, SU3)
Środki chemiczne do uzdatniania wody - Przemysł (PROC1, PROC13, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, SU3)
Górnicze substancje chemiczne (PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9, SU3)
Stosowanie w powłokach - Użytkownik profesjonalny (PROC1, PROC10, PROC11, PROC13, PROC15, PROC19, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, SU22)
Stosować w środkach czyszczących - użytkownik profesjonalny (PROC1, PROC10, PROC11, PROC13, PROC19, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, SU22)

Stosowanie w pracach wiertniczych i wydobywczych na polach naftowych - Użytkownik profesjonalny (PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, SU22)
Środki smarne - użytkownik profesjonalny (Niskie uwolnienie) (PROC1, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17, PROC18, PROC2, PROC20, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC9, SU22)
Środki smarne - Użytkownik profesjonalny (Wysokie uwolnienie) (PROC1, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17, PROC18, PROC2, PROC20, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC9, SU22)
Oleje do obróbki metali / oleje walcownicze - użytkownik profesjonalny (PROC1, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17, PROC2, PROC3, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9, SU22)
Spoiwo i środki uwalniające - Użytkownik profesjonalny (PROC1, PROC10, PROC11, PROC14, PROC2, PROC3, PROC4, PROC6, PROC8a, PROC8b, SU22)
Stosowanie w agrochemii - Uzytkownik profesjonalny (PROC1, PROC11, PROC13, PROC2, PROC4, PROC8a, PROC8b, SU22)
Stosować jako paliwo - użytkownik profesjonalny (PROC1, PROC16, PROC2, PROC3, PROC8a, PROC8b, SU22)
Płyny funkcjonalne - użytkownik profesjonalny (PROC1, PROC2, PROC20, PROC3, PROC8a, PROC9, SU22)
Konstrukcje i budowa dróg (PROC1, PROC10, PROC11, PROC13, PROC2, PROC8a, PROC8b, PROC9, SU22)
Stosować w laboratoriach - użytkownik profesjonalny (PROC15, SU22)
Produkcja i zastosowanie materiałów wybuchowych (PROC1, PROC2, PROC3, PROC5, PROC8a, PROC8b, SU22)
Przetwórstwo tworzyw sztucznych - użytkownik profesjonalny (PROC1, PROC14, PROC2, PROC21, PROC6, PROC8a, PROC8b, SU22)
Środki chemiczne do uzdatniania wody - Użytkownik profesjonalny (PROC1, PROC13, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, SU22)
Stosowanie w powłokach - Konsument (PC01, SU21)
Stosowanie w srodkach czyszczacych - Konsument (PC04, SU21)
Środki smarne - Konsument (Niskie uwolnienie) (PC01, SU21)
Środki smarne - Konsument (Wysokie uwolnienie) (PC01, SU21)
Stosowanie w agrochemii - Konsument (PC12, SU21)
Stosować jako paliwo - konsument (PC13, SU21)
Płyny Funkcjonalne - Konsument (PC16, SU21)

ODNOŚNIKI: Informacje wykorzystane przy opracowaniu tej karty charakterystyki pochodzą z jednego lub wielu z następujących źródeł: rezultaty studiów własnych lub przeprowadzonych przez dostawcę.

Spis skrótów i akronimów, które mogą znajdować się w niniejszej karcie charakterystyki.:

Akronim	Pełny tekst
N/A	Nie dotyczy
N/D	Nie określony
NU	Nie ustalono
VOC	lotny związek organiczny
AIIC	Australijski wykaz chemikaliów przemysłowych
AIHA WEEL	Progi narażenia w środowisku miejsca pracy Amerykańskiego Stowarzyszenia Higieny Przemysłowej (American Industrial Hygiene Association)
ASTM	ASTM International, oryginalnie znane jako Amerykańskie Stowarzyszenie ds. Badań i Materiałów (American Society for Testing and Materials (ASTM))
DSL	Krajowy wykaz substancji (Domestic Substance List) (Kanada)
EINECS	Europejski wykaz istniejących substancji handlowych (European Inventory of Existing Commeracial Substances)
ELINCS	Europejski wykaz notyfikowanych substancji chemicznych (European List of Notified Chemical Substances)
ENCS	Istniejące i nowe substancje chemiczne (Wykaz japoński)
IECSC	Wykaz istniejących substancji chemicznych w Chinach
KECI	Koreański wykaz istniejących substancji chemicznych
NDSL	Wykaz substancji niekrajowych (Non-Domestic Substances List) (Kanada)

NZIoC	Nowozelandzki wykaz substancji chemicznych
PICCS	Filipiński wykaz substancji chemikaliów i substancji chemicznych
TLV	Wartość progowa (TLV) (Amerykańska Konferencja Rządowych Higienistów Przemysłowych (merican Conference of Governmental Industrial Hygienists))
TSCA	Ustawa o kontroli substancji toksycznych (wykaz USA)
UVCB	Substancje o nieznanym lub zmiennym składzie, produkty kompleksowych reakcji lub materiały biologiczne
LC	Stężenie śmiertelne
LD	Dawka śmiertelna
LL	Obciążenie śmiertelne
EC	Stężenie efektywne
EL	Obciążenie efektywne
NOEC	Nie obsewowalny efekt stężenia
NOELR	Nie obserwowalny efekt stopnia obciążenia

KLUCZ DO KODÓW "H" ZAWARTYCH W SEKCJI 3 NINIEJSZEGO DOKUMENTU (tylko do celów informacyjnych):
Asp. Tox. 1 H304: połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią; zagrożenie spowodowane aspiracją, kat. 1

ZMIANY - OD CZASU OSTATNIEJ AKTUALIZACJI (/LUB UTWORZENIA KARTY):
Klasyfikacja CLP dodano informacje.
Skład: Tabela składników dla REACH zmodyfikowano informacje.
Skład: Stężenie przypis dodano informacje.
tabela dnel - konsument zmodyfikowano informacje.
tabela dnel - pracownik zmodyfikowano informacje.
GHS Zdrowie Klasyfikacja usunięto informacje.
GHS Zagrożenia dla zdrowia dodano informacje.
GHS Zagrożenia dla zdrowia usunięto informacje.
GHS Zdrowie Symbol usunięto informacje.
Zwroty wskazujące środki ostrożności zgodnie z GHS - Utylizacja dodano informacje.
Zwroty wskazujące środki ostrożności zgodnie z GHS - Utylizacja usunięto informacje.
Zwroty wskazujące środki ostrożności zgodnie z GHS - Reakcja dodano informacje.
Zwroty wskazujące środki ostrożności zgodnie z GHS - Reakcja usunięto informacje.
Zwroty wskazujące środki ostrożności zgodnie z GHS - Magazynowanie dodano informacje.
Zwroty wskazujące środki ostrożności zgodnie z GHS - Magazynowanie usunięto informacje.
Hasło ostrzegawcze zgodnie z GHS dodano informacje.
Hasło ostrzegawcze zgodnie z GHS usunięto informacje.
GHS Symbol dodano informacje.
Fraza GHS dotyczaca specyficznego narzadu usunięto informacje.
tabela PNEC zmodyfikowano informacje.
Sekcja 09 mediana wielkości cząstek dodano informacje.
Sekcja 9: Temperatura krzepnięcia C(F) usunięto informacje.
Sekcja 9: Temperatura topnienia C(F) usunięto informacje.
Sekcja 11 Załącznik II UE Dane dotyczące zaburzających funkcjonowanie układu hormonalnego dodano informacje.
Sekcja 12 Załącznik II UE Dane dotyczące zaburzających funkcjonowanie układu hormonalnego dodano informacje.
Sekcja 13: Europejski Kod Odpadu Niebezpiecznego - Nota zmodyfikowano informacje.
Sekcja 15: UE Dyrektywy i przepisy zmodyfikowano informacje.
Sekcja 2 Załącznik II UE Dane dotyczące zaburzających funkcjonowanie układu hormonalnego dodano informacje.
Sekcja 9 Temperatura topnienia i temperatura krzepnięcia dodano informacje.

Wszystkie Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki opracowane są przez ExxonMobil w oparciu o bieżący stan wiedzy i podane są w dobrej wierze jako rzetelne i prawdziwe w chwili tworzenia karty. Karta charakterystki zawiera informacje nt. zastosowania produktu. Warunki stosowania i przydatność produktu do poszczególnych zastosowań pozostają pod kontrolą użytkownika. Odpowiedzialność za bezpieczne stosowanie produktu spoczywa na użytkowniku. Odpowiedzialność za niewłaściwe posługiwanie się produktem (m.in. magazynowanie, zastosowanie i przepakowywanie) i konsekwencje z tego wynikające spadają na użytkownika. Osoby posługujące się produktem i stosujące produkt powinny zostać w należyty sposób poinformowane i otrzymać właściwe instrukcje postępowania z produktem. Dokonywanie zmian w karcie charakterystyki przez osoby do tego nieuprawnione jest zabronione. Wykorzystywanie lub przekazywanie informacji zawartych w niniejszym dokumencie w jakiejkolwiek innej formie niż forma tu przedstawiona jest surowo zabronione. Kartę charakterystyki należy zawsze powielać tylko w całości. Pod przytaczaną nazwą "ExxonMobil" może kryć się jedna/ lub kilka spółek: ExxonMobil Chemical Company; Exxonmobil Corporation lub lokalnych afiliatów.

Wylacznie do uzytku wewnetrznego
MHC: 2A, 0B, 0, 0, 0, 0 PPEC: A

DGN: 2017460XPL (541533)

ZAŁĄCZNIK

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Produkcja substancji	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU10, SU3, SU8, SU9
Kategorie procesu	PROC1, PROC15, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC1, ERC4
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Produkcja substancji albo użycie jako półprodukt, środek w procesie chemicznym lub ekstrakcji. Obejmuje recykling/odzysk, przemieszczanie materiału, składowanie, obsługę i załadunek (włączając statki morskie i śródlądowe, środki transportu kolejowego i drogowego oraz kontenery do transportu luzem).	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	

Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC1** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC2** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy otwarte) PROC4** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Próbkowanie procesu PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Prace laboratoryjne PROC15** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przemieszczanie luzem (systemy zamknięte) PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przemieszczanie luzem (systemy otwarte) PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Czyszczenie i konserwacja instalacji PROC8a** Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system. **Magazynowanie produktów luzem PROC1** Przechowywać substancję w zamkniętym systemie. **Magazynowanie produktów luzem PROC2** Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.
Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska
Kategorie produktu
Głównie hydrofobowy. Substancja jest kompleksem UVCB
Okres trwania, częstotliwość i ilość
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 600000 ton/rok Nieprzerwane uwalnianie Dni Emisji (dni/rok): 300 dni/rok Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1 Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1 Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 2000000 kg / dzień Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 850000 ton/rok
Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem
Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10 Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.0001

Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.0001 Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.00001
Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania
Ponieważ stosowane praktyki różnią się w zależności od miejsca użyto konserwatywnych szacunków procesów uwalniania.
Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni nie jest konieczne prowadzenie oczyszczania ścieków na miejscu. Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: >= 0 % Ryzyko ekspozycji środowiskowej wynika z: Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: 90 % Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: >= 84.8 %
Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. Chroń przez zrzutem lub zwrotem nierozcieńczonej substancji do/z wód odpadowych osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.
Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków
Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 10000 m3/dzień Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 % Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków. Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 5700000 kg / dzień Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: 94.7 %
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Odpady substancji nie są wytwarzana podczas produkcji [ERW4]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Odpady substancji nie są wytwarzana podczas produkcji [ERW2]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym. Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich

lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem
Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.
Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedynczo albo w połączeniu.
Skalowane lokalne oceny dla rafinerii WE zostały wykonane z użyciem danych specyficznych dla danego miejsca i są załączone w pliku PETRORISK - arkusz 'Site Specific Production'. [DSU6]

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Dystrybucja substancji	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU3, SU8, SU9
Kategorie procesu	PROC1, PROC15, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC9
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC1, ERC2, ERC3, ERC4, ERC5, ERC6A, ERC6B, ERC6C, ERC6D, ERC7
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Załadować (w tym także statki morskie i śródlądowe, środki transportu kolejowego i drogowego oraz załadunek IBC) i przepakować (w tym także beczki i małe opakowania) substancję w tym także jej próbki, składować, rozładować, zdystrybuować i prace laboratoryjne.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC1** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC2** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy otwarte) PROC4** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Próbkowanie procesu PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Prace laboratoryjne PROC15** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przemieszczanie luzem (systemy zamknięte) PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.	

Przemieszczanie luzem (systemy otwarte) PROC8b
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Pełnienie beczek i małych opakowań PROC9
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Czyszczenie i konserwacja instalacji PROC8a
Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system.
Magazynowanie PROC1
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.
Magazynowanie PROC2
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.

Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska

Kategorie produktu

Głównie hydrofobowy.
Substancja jest kompleksem UVCB

Okres trwania, częstotliwość i ilość

Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 1700 ton/rok
Nieprzerwane uwalnianie
Dni Emisji (dni/rok): 100 dni/rok
Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 0.002
Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 17000 kg / dzień
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 850000 ton/rok

Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem

Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10
Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100

pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie

Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.0001
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.00001
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.0000001

Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania

Ponieważ stosowane praktyki różnią się w zależności od miejsca użyto konserwatywnych szacunków procesów uwalniania.

Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby

W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni nie jest konieczne prowadzenie oczyszczania ścieków na miejscu.
Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: >= 0 %
Ryzyko ekspozycji środowiskowej wynika z:
Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: 90 %
Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: >= 64.4 %

Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji

Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.

Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków

Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień
Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 %
Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków.
Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu

oczyszczania wynosi: 110000 kg / dzień Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: 94.7 %
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym. Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu. Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedynczo albo w połączeniu.

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Zastosowanie jako półprodukt	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU3, SU8, SU9
Kategorie procesu	PROC1, PROC15, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC6A
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Zastosowanie jako półprodukt (nie odnosi się do szczególnie kontrolowanych warunków). Obejmuje sporadyczną ekspozycję przy recyklingu/odzysku, przemieszczaniu materiału, składowaniu, pobieraniu próbek oraz związanych z tym pracach laboratoryjnych, obsłudze i załadowanie (włączajac statki morskie i śródlądowe, środki transportu kolejowego i drogowego oraz kontenery do transportu luzem).	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC1** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC2** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy otwarte) PROC4** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Próbkowanie procesu PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Prace laboratoryjne PROC15** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przemieszczanie luzem (systemy zamknięte) PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.	

Przemieszczanie luzem (systemy otwarte) PROC8b
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Czyszczenie i konserwacja instalacji PROC8a
Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system.
Magazynowanie produktów luzem PROC1
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.
Magazynowanie produktów luzem PROC2
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.

Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska

Kategorie produktu

Głównie hydrofobowy.
Substancja jest kompleksem UVCB

Okres trwania, częstotliwość i ilość

Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 1500 ton/rok
Nieprzerwane uwalnianie
Dni Emisji (dni/rok): 100 dni/rok
Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1
Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 15000 kg / dzień
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 1500 ton/rok

Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem

Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10
Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100

pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie

Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.00001
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.001
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.00001

Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania

Ponieważ stosowane praktyki różnią się w zależności od miejsca użyto konserwatywnych szacunków procesów uwalniania.

Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby

W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni nie jest konieczne prowadzenie oczyszczania ścieków na miejscu.
Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: >= 0 %
Ryzyko ekspozycji środowiskowej wynika z:
Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: 80 %
Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: >= 66.2 %

Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji

Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.
Chroń przez zrzutem lub zwrotem nierozcieńczonej substancji do/z wód odpadowych
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.

Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków

Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień
Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 %
Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków.
Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 98000 kg / dzień

Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: 94.7 %
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Ta substancja jest zużywana podczas stosowania i odpady substancji nie są wytwarzane [ERW5]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Ta substancja jest zużywana podczas stosowania i odpady substancji nie są wytwarzane [ERW3]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym. Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu. Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedynczo albo w połączeniu.

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Określenie i pakowanie/przepakowywanie substancji i mieszanin	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU10, SU3
Kategorie procesu	PROC1, PROC14, PROC15, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC2
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Formulacja, pakowanie i przepakowywanie substancji i jej mieszanin w partiach lub operacjach ciągłych, włącznie z przechowywaniem, przenoszeniem materiałów, mieszaniem, tabletkowaniem, prasowaniem, granulowaniem, wytłaczaniem, pakowaniem mało- i wielkoskalowym, pobieraniem próbek, konserwacją i powiązanymi czynnościami laboratoryjnymi.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC1** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC2** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy otwarte) PROC4** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Procesy wsadowe w warunkach podwyższonej temperatury Zastosowanie w zamkniętych procesach w kotłach PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Próbkowanie procesu PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Prace laboratoryjne PROC15**	

Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Przemieszczanie luzem Instalacja dedykowana PROC8b
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Mieszanie (systemy otwarte) PROC5
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Ręcznie Przemieszczanie z / rozlewanie i odlewanie z pojemników Instalacja nie dedykowana PROC8a
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Przelewanie beczek/partii Instalacja dedykowana PROC8b
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Wytwarzanie mieszanin* lub wyrobów poprzez tabletkowanie, prasowanie, wyciskanie, granulowanie PROC14
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Pełnienie beczek i małych opakowań PROC9
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Czyszczenie i konserwacja instalacji PROC8a
Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system.
Magazynowanie PROC1
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.
Magazynowanie PROC2
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.

Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska

Kategorie produktu

Głównie hydrofobowy.
Substancja jest kompleksem UVCB

Okres trwania, częstotliwość i ilość

Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 30000 ton/rok
Nieprzerwane uwalnianie
Dni Emisji (dni/rok): 300 dni/rok
Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1
Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 100000 kg / dzień
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 850000 ton/rok

Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem

Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10
Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100

pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie

Uwalnia z procesu frakcję do powietrza (po typowych lokalnych środkach zarządzania ryzykiem spójnych z wymogami Dyrektywy WE dotyczącej Emisji Rozpuszczalników): [OOC11] 0.0025
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.0001
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.000005

Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania

Ponieważ stosowane praktyki różnią się w zależności od miejsca użyto konserwatywnych szacunków procesów uwalniania.

Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby

W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni nie jest konieczne prowadzenie oczyszczania ścieków na miejscu.
Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: >= 0 %
Ryzyko ekspozycji środowiskowej wynika z:
Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: 0 %

Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: >= 69.5 %
Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. Chroń przez zrzutem lub zwrotem nierozcieńczonej substancji do/z wód odpadowych osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.
Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków
Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 % Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków. Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 570000 kg / dzień Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: 94.7 %
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym. Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu. Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedynczo albo w połączeniu.

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Stosowanie w powłokach - Przemysł	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU3
Kategorie procesu	PROC1, PROC10, PROC13, PROC14, PROC15, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC4
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 4.3a.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje zastosowanie w powlekaniu (farby, atramenty, środki klejące itd.) włączając ekspozycję na działanie podczas użytkowania (w tym także przyjęcie materiału, składowanie, przygotowanie i przelewanie z pojemników luzem stosowanie poprzez spryskiwanie, zawijanie, zanurzanie, przelewanie, nakładanie fluidalne na linii produkcyjnej, malowanie i ręczne spryskiwanie oraz podobne działania, jak także tworzenie warstw) i czyszczenia instalacji, obsługi i związanych prac laboratoryjnych.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) z pobieraniem próbek PROC1** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) z pobieraniem próbek PROC2** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przemieszczanie luzem Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Tworzenie warstwy - szybkie suszenie, utwardzanie i inne technologie Zastosowanie w zamkniętych systemach Podwyższona temperatura PROC2** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Tworzenie warstwy - suszenie na powietrzu (systemy otwarte) PROC4** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przygotowanie materiału do użytku Mieszanie (systemy zamknięte) PROC3**	

Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Przygotowanie materiału do użytku Mieszanie (systemy otwarte) PROC5
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Spryskiwanie (automatyczne/przez roboty) PROC7
Minimalizować ekspozycję poprzez zastosowanie częściowego zamknięcia procesu lub sprzętu oraz wetylację wyciągową przy dostępie.
Ręczne spryskiwanie/zadymianie PROC7
Nosić maskę ochronną zgodnie z EN140 z filtrem typu A lub lepszym.
Przemieszczanie matetiałów Instalacja nie dedykowana PROC8a
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Przemieszczanie matetiałów Instalacja dedykowana PROC8b
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Zastosowanie wałków, rozpylaczy i polewanie PROC10
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Zanużyć i podlać PROC13
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Prace laboratoryjne PROC15
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Przemieszczanie matetiałów Przelewanie beczek/partii Przemieszczanie z / rozlewanie i odlewanie z pojemników PROC9
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Wytwarzanie mieszanin* lub wyrobów poprzez tabletkowanie, prasowanie, wyciskanie, granulowanie PROC14
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Czyszczenie i konserwacja instalacji PROC8a
Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system.
Magazynowanie PROC1
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.
Magazynowanie PROC2
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.

Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska

Kategorie produktu

Głównie hydrofobowy.
Substancja jest kompleksem UVCB

Okres trwania, częstotliwość i ilość

Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 10000 ton/rok
Nieprzerwane uwalnianie
Dni Emisji (dni/rok): 300 dni/rok
Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1
Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 35000 kg / dzień
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 10000 ton/rok

Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem

Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10
Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100

pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie

Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.98
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.00002

Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania

Ponieważ stosowane praktyki różnią się w zależności od miejsca użyto konserwatywnych szacunków procesów

uwalniania.

Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby

W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni nie jest konieczne prowadzenie oczyszczania ścieków na miejscu.
Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: >= 0 %
Ryzyko ekspozycji środowiskowej wynika z:
Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: 90 %
Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: >= 71.2 %

Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji

Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.
Chroń przez zrzutem lub zwrotem nierozcieńczonej substancji do/z wód odpadowych
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.

Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków

Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień
Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 %
Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków.
Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 100000 kg / dzień
Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: 94.7 %

Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.

Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]

Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.

Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]

Sekcja 3 Ocena narażenia

3.1. Zdrowie

Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]

3.2. Srodowisko

Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]

Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia

4.1.Zdrowie

Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32]
Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36]
Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.
Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37]
Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]

4.2.Środowisko

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym.
Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem
Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo

pojedyncze albo w połączeniu.
Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedynczo albo w połączeniu.

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Stosowanie w srodkach czyszczacych - Przemysl	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU3
Kategorie procesu	PROC1, PROC10, PROC13, PROC2, PROC3, PROC4, PROC7, PROC8a, PROC8b
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC4
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 4.4a.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje zastosowanie jako komponent produktów czyszczących włączając przemieszczanie ze składu i rozlewanie/wyładowywanie z beczek lub pojemników. ekspozycje podczas mieszania/rozcieńczania w fazie przygotowywania i podczas czyszczenia (np. spryskiwanie, malowanie, zanurzanie i wycieranie, w sposób automatyzowany lub ręczny) oraz związanego czyszczenia i obsługi instalacji.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **Przemieszczanie luzem Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Automatyzowany process w (pół)zamkniętych systemach Zastosowanie w zamkniętych systemach PROC2** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Napełnianie z beczek i pojemników i przygotowanie osprzętu Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Zastosowanie w zamkniętych procesach w kotłach Automatyzowany process w (pół)zamkniętych systemach Podwyższona temperatura PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Zanużyć i podlać PROC13** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Czyszczenie przy użyciu niskociśnieniowych urządzeń czyszczących PROC10** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Czyszczenie przy użyciu wysokociśnieniowych urządzeń czyszczących PROC7**	

Minimalizować ekspozycję poprzez zastosowanie częściowego zamknięcia procesu lub sprzętu oraz wetylację wyciągową przy dostępie.
Ręcznie Powierzchnie Czyszczenie Bez spryskiwania PROC10
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Czyszczenie i konserwacja instalacji PROC8a
Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system.
Magazynowanie PROC1
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.
Magazynowanie PROC2
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.

Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska

Kategorie produktu

Głównie hydrofobowy.
Substancja jest kompleksem UVCB

Okres trwania, częstotliwość i ilość

Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 100 ton/rok
Nieprzerwane uwalnianie
Dni Emisji (dni/rok): 20 dni/rok
Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1
Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 5000 kg / dzień
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 10000 ton/rok

Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem

Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10
Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100

pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie

Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 1
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.0000001

Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania

Ponieważ stosowane praktyki różnią się w zależności od miejsca użyto konserwatywnych szacunków procesów uwalniania.

Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby

W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni nie jest konieczne prowadzenie oczyszczania ścieków na miejscu.
Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: >= 0 %
Ryzyko ekspozycji środowiskowej wynika z:
Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: 70 %
Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: >= 64.4 %

Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji

Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.
Chroń przez zrzutem lub zwrotem nierozcieńczonej substancji do/z wód odpadowych
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.

Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków

Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień
Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 %
Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków.

Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 33000 kg / dzień Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: 94.7 %
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym. Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu. Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedynczo albo w połączeniu.

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Stosowanie w pracach wiertniczych i wydobywczych na polach naftowych - Przemysł	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU3
Kategorie procesu	PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC4
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 4.5a.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Operacje wiertnicze i produkcyjne na polu naftowym (włączając szlam wiertniczy i czyszczenie otworów wiertniczych) jak także transport, przygotowanie na miejscu, obsługa głowicy wiertniczej, prace wstrząsowe oraz związana z tym konserwacja.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Przyjmuje się stosowanie w temperaturze nie przekraczającej o 20°C temperatury otoczenia [G15]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **Przemieszczanie luzem Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Napełnianie z beczek i pojemników i przygotowanie osprzętu Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **(Re-)produkowanie szlamu wiertniczego Zastosowanie w zamkniętych procesach w kotłach PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Prace na platformie wiertniczej PROC4** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Obsługa urządzenia do filtrowania substancji stałych Podwyższona temperatura PROC4** w procesie zastosować właściwie nałożoną pokrywę zbierającą **czyszczenie urządzeń filtrujących substancje stałe Instalacja nie dedykowana PROC8a** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Oczyszczanie i usuwanie odfiltrowanych substancji stałych Zastosowanie w zamkniętych procesach w kotłach PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Próbkowanie procesu PROC3**	

Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC1
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Nalewanie z małych pojemników Instalacja nie dedykowana PROC8a
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Ogólna ekspozycja (systemy otwarte) PROC4
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Czyszczenie i konserwacja instalacji PROC8a
Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system.
Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC1
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC2
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Magazynowanie PROC1
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.
Magazynowanie PROC2
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.

Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska

Kategorie produktu

Głównie hydrofobowy.
Substancja jest kompleksem UVCB

Okres trwania, częstotliwość i ilość

Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): Nie dotyczy
Dni Emisji (dni/rok): Nie dotyczy
Tonaż UE zużywany regionalnie: 1
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: Nie dotyczy
Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) Nie dotyczy
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 10 ton/rok

Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem

Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] Nie dotyczy
Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] Nie dotyczy

pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie

Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): Nie dotyczy
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM): Nie dotyczy

Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania

Zrzut do środowiska wodnego jest ograniczony (patrz Sekcja 4.2) [TCS2]

Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby

Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: Nie dotyczy
Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: Nie dotyczy
Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: Nie dotyczy

Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji

Nie dotyczy

Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków

Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] Nie dotyczy
Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: Nie dotyczy

Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: Nie dotyczy
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Nie jest spodziewane by szacowane narażenia w miejscu pracy przekraczały DNEL jeśli wdrożono odpowiednie dla ryzyka środki zarządzania. [G8]
3.2. Srodowisko
Jakościowe podejście zastosowano w celu określenia bezpiecznego użycia [EE8] Ilościowe podejście i ocena ryzyka nie jest możliwe ze względu na brak emisji do środowiska wodnego [EE7]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Zrzut do środowiska wodnego jest ograniczony przez prawo oraz publikowane zakazy przemysłowe [DSU9]

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Środki smarne - Przemysł	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU3
Kategorie procesu	PROC1, PROC10, PROC13, PROC17, PROC18, PROC2, PROC3, PROC4, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC4, ERC7
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 4.6a.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje użytkowanie środków smarnych w zamkniętych i otwartych systemach w tym także transport, pracę maszyn/silników i podobnych produktów, ponowne przetwarzanie wybrakowanych towarów, obsługę urządzeń i usuwanie odpadów..	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC1** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC2** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy otwarte) PROC4** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przemieszczanie luzem Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Napełnianie z beczek i pojemników i przygotowanie osprzętu Instalacja nie dedykowana PROC8a** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Pierwsze fabryczne wypełnienie/zalanie urządzenia PROC9** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Działanie i smarowanie otwartych urządzeń charakteryzujących się wysoką energią PROC17**	

Zapewnić wentylację wyciągową w miejscach, gdzie występują emisje.
Ręcznie Malowanie wałkami i malowanie pędzlami PROC10
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Oczyszczanie poprzez zanurzanie i zalewanie PROC13
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Spryskiwanie PROC7
Minimalizować ekspozycję poprzez zastosowanie częściowego zamknięcia procesu lub sprzętu oraz wetylację wyciągową przy dostępie.
Obsługa i konserwacja (dużych instalacji) oraz instalacja maszyn Instalacja dedykowana Podwyższona temperatura PROC8b
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Obsługa i konserwacja niewielkich urządzeń Instalacja nie dedykowana PROC8a
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Ponowne przetwarzanie wybrakowanych produktów PROC9
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Magazynowanie PROC1
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.
Magazynowanie PROC2
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.

Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska

Kategorie produktu

Głównie hydrofobowy.
Substancja jest kompleksem UVCB

Okres trwania, częstotliwość i ilość

Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 100 ton/rok
Nieprzerwane uwalnianie
Dni Emisji (dni/rok): 20 dni/rok
Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1
Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 5000 kg / dzień
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 310000 ton/rok

Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem

Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10
Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100

pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie

Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.0005
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.001
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.000001

Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania

Ponieważ stosowane praktyki różnią się w zależności od miejsca użyto konserwatywnych szacunków procesów uwalniania.

Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby

W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni nie jest konieczne prowadzenie oczyszczania ścieków na miejscu.
Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: >= 0 %
Ryzyko ekspozycji środowiskowej wynika z:
Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: 70 %
Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność

wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: >= 64.5 %
Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. Chroń przez zrzutem lub zwrotem nierozcieńczonej substancji do/z wód odpadowych osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.
Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków
Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 % Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków. Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 33000 kg / dzień Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: 94.7 %
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym. Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu. Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedynczo albo w połączeniu. Skalowane lokalne oceny dla rafinerii WE zostały wykonane z użyciem danych specyficznych dla danego miejsca i są załączone w pliku PETRORISK - arkusz 'Site Specific Production'. [DSU6]

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Płyny do obróbki metali / oleje walcownicze - Przemysł	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU3
Kategorie procesu	PROC1, PROC10, PROC13, PROC17, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC4
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 4.7a.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje użycie w olejach do obróbki metali (MWFs)/olejach walcowniczych włączając przemieszczanie, walcowanie i wyżarzanie, cięcie i obróbkę, automatyzowanego i ręcznego pokrywania materiałem antykorozyjnym (włączając malowanie pędzlem, zanurzanie, natryskiwanie), obsługę sprzętu, opróżnianie i usuwania olejów odpadowych.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC1** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC2** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy otwarte) PROC4** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przemieszczanie luzem Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Napełnianie z beczek i pojemników i przygotowanie osprzętu Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Napełnianie z beczek i pojemników i przygotowanie osprzętu Instalacja dedykowana PROC5** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Napełnianie z beczek i pojemników i przygotowanie osprzętu Instalacja dedykowana PROC9**	

Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Próbkowanie procesu PROC3
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Operacje obróbki metali PROC17
Minimalizować ekspozycję poprzez zastosowanie częściowego zamknięcia procesu lub sprzętu oraz wetylację wyciągową przy dostępie.
Oczyszczanie poprzez zanurzanie i zalewanie PROC13
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Spryskiwanie PROC7
Minimalizować ekspozycję poprzez zastosowanie częściowego zamknięcia procesu lub sprzętu oraz wetylację wyciągową przy dostępie.
Ręcznie Malowanie wałkami i malowanie pędzlami PROC10
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Zautomatyzowane walcowanie i formowanie metali Zastosowanie w zamkniętych systemach Podwyższona temperatura PROC2
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Półautomatyczne walcowanie i formowanie metali Podwyższona temperatura PROC17
Zapewnić wentylację wyciągową w miejscach, gdzie występują emisje.
Półautomatyczne walcowanie i formowanie metali PROC4
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Czyszczenie i konserwacja instalacji Instalacja dedykowana PROC8b
Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system.
Czyszczenie i konserwacja instalacji Instalacja nie dedykowana PROC8a
Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system.
Magazynowanie PROC1
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.
Magazynowanie PROC2
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.

Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska

Kategorie produktu

Głównie hydrofobowy.
Substancja jest kompleksem UVCB

Okres trwania, częstotliwość i ilość

Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 100 ton/rok
Nieprzerwane uwalnianie
Dni Emisji (dni/rok): 20 dni/rok
Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1
Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 5000 kg / dzień
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 4200 ton/rok

Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem

Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10
Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100

pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie

Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.02
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.000001

Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania

Ponieważ stosowane praktyki różnią się w zależności od miejsca użyto konserwatywnych szacunków procesów uwalniania.

Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni nie jest konieczne prowadzenie oczyszczania ścieków na miejscu. Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: >= 0 % Ryzyko ekspozycji środowiskowej wynika z: Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: 70 % Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: >= 64.5 %
Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. Chroń przez zrzutem lub zwrotem nierozcieńczonej substancji do/z wód odpadowych osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.
Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków
Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 % Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków. Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 33000 kg / dzień Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: 94.7 %
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym. Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedynczo albo w połączeniu.

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Spoiwo i środki uwalniające - Przemysł	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU3
Kategorie procesu	PROC1, PROC10, PROC13, PROC14, PROC2, PROC3, PROC4, PROC6, PROC7, PROC8a, PROC8b
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC4
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 4.10a.v1 ,ESVOC 8.7c.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje zastosowanie jako środek wiążący i zapobiegający przyklejaniu się w tym także przemieszczanie, mieszanie, stosowanie (spryskując i malując) oraz obróbka odpadów.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **(systemy zamknięte) Przemieszczanie matetiałów PROC1** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przemieszczanie matetiałów (systemy zamknięte) PROC2** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przemieszczanie matetiałów (systemy zamknięte) PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przelewanie beczek/partii Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Mieszanie (systemy zamknięte) PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Mieszanie (systemy otwarte) PROC4** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Zanużyć i podlać PROC13** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Odlewanie PROC14** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.	

Procesy odlewania (systemy otwarte) Podwyższona temperatura PROC6
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Spryskiwanie PROC7
Wykonywać w wentylowanym pomieszczeniu lub w obudowie z wyciągiem.
albo
Nosić maskę ochronną na całą twarz zgodnie z normą EN140 z filtrem typu A lub lepszym.
Ręcznie Malowanie wałkami i malowanie pędzlami PROC10
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Oczyszczanie poprzez zanurzanie i zalewanie PROC13
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Czyszczenie i konserwacja instalacji PROC8a
Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system.
Magazynowanie PROC1
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.
Magazynowanie PROC2
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.

Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska

Kategorie produktu

Głównie hydrofobowy.
Substancja jest kompleksem UVCB

Okres trwania, częstotliwość i ilość

Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 2500 ton/rok
Nieprzerwane uwalnianie
Dni Emisji (dni/rok): 100 dni/rok
Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1
Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 25000 kg / dzień
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 3700 ton/rok

Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem

Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10
Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100

pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie

Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 1
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.0000001

Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania

Ponieważ stosowane praktyki różnią się w zależności od miejsca użyto konserwatywnych szacunków procesów uwalniania.

Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby

W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni nie jest konieczne prowadzenie oczyszczania ścieków na miejscu.
Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: >= 0 %
Ryzyko ekspozycji środowiskowej wynika z:
Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: 80 %
Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: >= 64.4 %

Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji

Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.

Chroń przez zrzutem lub zwrotem nierozcieńczonej substancji do/z wód odpadowych osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.
Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków
Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 % Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków. Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 140000 kg / dzień Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: 94.7 %
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym. Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu. Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedynczo albo w połączeniu.

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Stosować jako paliwo - przemysł	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU3
Kategorie procesu	PROC1, PROC16, PROC2, PROC3, PROC8a, PROC8b
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC7
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 7.12a.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje używanie jako paliwo (lub dodatek do paliwa), włączając przemieszczanie, używanie, obsługę urządzeń i postępowanie z odpadami.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **Przemieszczanie luzem Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przelewanie beczek/partii Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC1** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC2** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Zastosowanie jako paliwo (systemy zamknięte) PROC16** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Zastosowanie jako paliwo (systemy zamknięte) PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Czyszczenie i konserwacja instalacji PROC8a** Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system. **Magazynowanie PROC1** Przechowywać substancję w zamkniętym systemie. **Magazynowanie PROC2**	

Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.
Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska
Kategorie produktu
Głównie hydrofobowy. Substancja jest kompleksem UVCB
Okres trwania, częstotliwość i ilość
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 46000 ton/rok Nieprzerwane uwalnianie Dni Emisji (dni/rok): 300 dni/rok Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1 Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1 Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 150000 kg / dzień Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 46000 ton/rok
Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem
Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10 Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.005 Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0 Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.00001
Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania
Ponieważ stosowane praktyki różnią się w zależności od miejsca użyto konserwatywnych szacunków procesów uwalniania.
Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni nie jest konieczne prowadzenie oczyszczania ścieków na miejscu. Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: >= 0 % Ryzyko ekspozycji środowiskowej wynika z: Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: 95 % Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: >= 76.5 %
Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.
Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków
Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 % Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków. Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 670000 kg / dzień Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: 94.7 %
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Emisje spalania uwzglednione z ocenie regionalnej eksplozycji [ETW2] Emisje spalania ograniczone wymaganymi środkami przy emisji spalin [ETW1] Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.

Ta substancja jest zużywana podczas stosowania i odpady substancji nie są wytwarzane [ERW3]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym. Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu. Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedynczo albo w połączeniu.

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Płyny Funkcjonalne - Przemysł	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU3
Kategorie procesu	PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC9
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC7
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 7.13a.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Stosować jako płyny funkcjonalne np. oleje kablowe, grzewcze, ciecze dielektryczne, chłodziwa, płyny hydrauliczne w urządzeniach przemysłowych, w tym także podczas obsługi i związanego przemieszczania materiałów.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **Przemieszczanie luzem (systemy zamknięte) PROC1** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przemieszczanie luzem (systemy zamknięte) PROC2** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przemieszczanie luzem (systemy zamknięte) PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przelewanie beczek/partii Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Napełnianie produktów/osprzętu (systemy zamknięte) PROC9** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Napełnianie z beczek i pojemników i przygotowanie osprzętu Instalacja nie dedykowana PROC8a** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC2** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy otwarte) Podwyższona temperatura PROC4** Stosować linie napełniające z suchozłączem do transferu materiału.	

Ponowne przetwarzanie wybrakowanych produktów PROC9
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Czyszczenie i konserwacja instalacji PROC8a
Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system.
Magazynowanie PROC1
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.
Magazynowanie PROC2
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.

Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska

Kategorie produktu

Głównie hydrofobowy.
Substancja jest kompleksem UVCB

Okres trwania, częstotliwość i ilość

Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 10 ton/rok
Nieprzerwane uwalnianie
Dni Emisji (dni/rok): 20 dni/rok
Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1
Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 500 kg / dzień
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 1200 ton/rok

Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem

Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10
Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100

pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie

Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.0005
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.001
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.000001

Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania

Ponieważ stosowane praktyki różnią się w zależności od miejsca użyto konserwatywnych szacunków procesów uwalniania.

Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby

W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni nie jest konieczne prowadzenie oczyszczania ścieków na miejscu.
Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: >= 0 %
Ryzyko ekspozycji środowiskowej wynika z:
Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: 0 %
Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: >= 64.4 %

Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji

Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.
Chroń przez zrzutem lub zwrotem nierozcieńczonej substancji do/z wód odpadowych
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.

Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków

Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień
Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 %
Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków.
Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 3300 kg / dzień

Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: 94.7 %
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym. Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu. Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedynczo albo w połączeniu.

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Stosować w laboratoriach - przemysł	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU3
Kategorie procesu	PROC15
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC4
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Stosowanie substancji w ramach laboratorium, włączając przemieszczanie materiału i czyszczenie sprzętu.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **Prace laboratoryjne PROC15** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.	
Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska	
Kategorie produktu	
Głównie hydrofobowy. Substancja jest kompleksem UVCB	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 2 ton/rok Nieprzerwane uwalnianie Dni Emisji (dni/rok): 20 dni/rok Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1 Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1 Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 100 kg / dzień Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 1200 ton/rok	
Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem	
Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10 Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100	

pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.025 Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.001 Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.02
Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania
Ponieważ stosowane praktyki różnią się w zależności od miejsca użyto konserwatywnych szacunków procesów uwalniania.
Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni nie jest konieczne prowadzenie oczyszczania ścieków na miejscu. Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: >= 0 % Ryzyko ekspozycji środowiskowej wynika z: Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: 0 % Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: >= 78.7 %
Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.
Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków
Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 % Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków. Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 400 kg / dzień Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: 94.7 %
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]

4.2.Środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem
Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.
Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedynczo albo w połączeniu.

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Produkcja i przeróbka gumy	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU10
Kategorie procesu	PROC1, PROC13, PROC14, PROC15, PROC2, PROC21, PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC1, ERC4, ERC6D
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 4.19.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Produkcja opon i ogólnych produktów gumowych w tym także przeróbka surowej gumy (niewulkanizowanej), obróbka i mieszanie dodatków do gumy, wulkanizacja, chłodzenie i końcowa obróbka.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Przyjmuje się stosowanie w temperaturze nie przekraczającej o 20°C temperatury otoczenia [G15] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **(systemy zamknięte) Przemieszczanie luzem PROC1** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **(systemy zamknięte) Przemieszczanie luzem PROC2** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przemieszczanie luzem Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ważenie produktów luzem (systemy zamknięte) PROC1** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ważenie produktów luzem (systemy zamknięte) PROC2** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Odważanie małych ilości Instalacja dedykowana PROC9** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Premiks dodatków (systemy otwarte) PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.	

Premiks dodatków (systemy otwarte) PROC4
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Premiks dodatków (systemy otwarte) PROC5
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Przemieszczanie matetiałów Instalacja dedykowana PROC8b
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Przemieszczanie matetiałów Instalacja dedykowana PROC9
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Kalendrowanie (w tym także Banburys) Obsługa odbywa się w warunkach podwyższonej temperatury (>20°C powyżej temperatury otoczenia). PROC6
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Przerabianie niehartowanych form gumowych PROC14
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Budowa opony Spryskiwanie PROC7
Minimalizować ekspozycję poprzez zastosowanie pełnego zamknięcia procesu lub sprzętu.
Wulkanizacja Obsługa odbywa się w warunkach podwyższonej temperatury (>20°C powyżej temperatury otoczenia). PROC6
Zapewnić wentylację wyciągową w miejscach transportu materiałów i innych miejscach dostępu.
Chłodzenie hartowanych wyrobów Obsługa odbywa się w warunkach podwyższonej temperatury (>20°C powyżej temperatury otoczenia). PROC6
Zapewnić wentylację wyciągową w miejscach, gdzie występują emisje.
Produkcja wyrobów poprzez zanurzanie i odlewanie PROC13
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Procesy finalne PROC21
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Prace laboratoryjne PROC15
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Czyszczenie i konserwacja instalacji PROC8a
Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system.
Magazynowanie PROC1
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.
Magazynowanie PROC2
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.

Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska

Kategorie produktu

Głównie hydrofobowy.
Substancja jest kompleksem UVCB

Okres trwania, częstotliwość i ilość

Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 30000 ton/rok
Nieprzerwane uwalnianie
Dni Emisji (dni/rok): 300 dni/rok
Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1
Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 100000 kg / dzień
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 44000 ton/rok

Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem

Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10
Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100

pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie

Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.01
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.0001

Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.00001
Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania
Ponieważ stosowane praktyki różnią się w zależności od miejsca użyto konserwatywnych szacunków procesów uwalniania.
Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni nie jest konieczne prowadzenie oczyszczania ścieków na miejscu. Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: >= 0 % Ryzyko ekspozycji środowiskowej wynika z: Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: 0 % Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: >= 73.4 %
Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. Chroń przez zrzutem lub zwrotem nierozcieńczonej substancji do/z wód odpadowych osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.
Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków
Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 % Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków. Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 500000 kg / dzień Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: 94.7 %
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym.

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem
Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.
Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedynczo albo w połączeniu.

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Przetwórstwo tworzyw sztucznych - Przemysł	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU10, SU3
Kategorie procesu	PROC1, PROC13, PROC14, PROC2, PROC21, PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC9
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC4
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 4.21a.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Przerabianie uformowanych polimerów włączając przemieszczanie, stosowanie dodatków (np. pigmentów, stabilizatorów, wypełniaczy, plastyfikatorów), prowadzenie procesów formowania i hartowania, przetwarzanie, sortowanie materiału, składowanie i związaną z tym obsługę.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **Przemieszczanie luzem (systemy zamknięte) PROC1** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przemieszczanie luzem (systemy zamknięte) PROC2** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przemieszczanie luzem Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ważenie produktów luzem (systemy zamknięte) PROC1** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ważenie produktów luzem (systemy zamknięte) PROC2** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Odważanie małych ilości PROC9** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Premiks dodatków PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Premiks dodatków PROC4**	

Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Premiks dodatków PROC5
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Kalendrowanie (w tym także Banburys) Obsługa odbywa się w warunkach podwyższonej temperatury (>20°C powyżej temperatury otoczenia). PROC6
Zapewnić wentylację wyciągową w miejscach transportu materiałów i innych miejscach dostępu.
Produkcja wyrobów poprzez zanurzanie i odlewanie PROC13
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Ekstruzja i granulowanie PROC14
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Formowanie wytryskowe wyrobów PROC14
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Procesy finalne PROC21
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Czyszczenie i konserwacja instalacji PROC8a
Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system.
Magazynowanie PROC1
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.
Magazynowanie PROC2
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.

Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska

Kategorie produktu

Głównie hydrofobowy.
Substancja jest kompleksem UVCB

Okres trwania, częstotliwość i ilość

Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 13000 ton/rok
Nieprzerwane uwalnianie
Dni Emisji (dni/rok): 300 dni/rok
Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1
Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 43000 kg / dzień
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 13000 ton/rok

Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem

Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10
Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100

pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie

Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.1
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.00001
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0

Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania

Ponieważ stosowane praktyki różnią się w zależności od miejsca użyto konserwatywnych szacunków procesów uwalniania.

Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby

W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni nie jest konieczne prowadzenie oczyszczania ścieków na miejscu.
Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: >= 0 %
Ryzyko ekspozycji środowiskowej wynika z:
Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: 80 %

Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: >= 64.4 %
Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.
Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków
Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 % Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków. Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 290000 kg / dzień Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: 94.7 %
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym. Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu. Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedynczo albo w połączeniu.

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Środki chemiczne do uzdatniania wody - Przemysł	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU3
Kategorie procesu	PROC1, PROC13, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC3, ERC4
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 3.22a.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje zastosowanie substancji do oczyszczania wody w obiektach przemysłowych z otwartymi i zamkniętymi systemami.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **Przemieszczanie luzem Zastosowanie w zamkniętych systemach PROC2** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przelewanie beczek/partii Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy otwarte) PROC4** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Nalewanie z małych pojemników PROC13** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Czyszczenie i konserwacja instalacji PROC8a** Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system. **Magazynowanie PROC1** Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.	
Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska	
Kategorie produktu	

Głównie hydrofobowy. Substancja jest kompleksem UVCB
Okres trwania, częstotliwość i ilość
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 30 ton/rok Nieprzerwane uwalnianie Dni Emisji (dni/rok): 300 dni/rok Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1 Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1 Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 100 kg / dzień Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 3300 ton/rok
Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem
Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10 Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.05 Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0 Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.95
Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania
Ponieważ stosowane praktyki różnią się w zależności od miejsca użyto konserwatywnych szacunków procesów uwalniania.
Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni nie jest konieczne prowadzenie oczyszczania ścieków na miejscu. Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: >= 79.1 % Ryzyko ekspozycji środowiskowej wynika z: Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: 0 % Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: >= 98.9 %
Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.
Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków
Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 % Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków. Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 100 kg / dzień Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: 98.9 %
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]

3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym. Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu. Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedynczo albo w połączeniu.

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Górnicze substancje chemiczne	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU3
Kategorie procesu	PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC4
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 4.23.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje zastosowanie materiału w procedurach ekstrakcji w budownictwie, w tym także transporcie, w działaniach mających na celu pozyskiwanie i odzielania oraz ponowne wykorzystanie substancji i jej usunięcie.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **(systemy zamknięte) Przemieszczanie luzem PROC2** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przelewanie beczek/partii Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Nalewanie z małych pojemników PROC9** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy otwarte) PROC5** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **separacja fazowa PROC4** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **procesy wymiany jonów (systemy zamknięte) PROC2** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Próbkowanie procesu PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.	

Mieszanie (systemy zamknięte) PROC1
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Czyszczenie i konserwacja instalacji PROC8a
Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system.
Magazynowanie PROC1
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.

Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska

Kategorie produktu

Głównie hydrofobowy.
Substancja jest kompleksem UVCB

Okres trwania, częstotliwość i ilość

Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 200 ton/rok
Nieprzerwane uwalnianie
Dni Emisji (dni/rok): 20 dni/rok
Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1
Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 10000 kg / dzień
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 1000 ton/rok

Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem

Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10
Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100

pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie

Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.25
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.05
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM): 0.5

Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania

Ponieważ stosowane praktyki różnią się w zależności od miejsca użyto konserwatywnych szacunków procesów uwalniania.

Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby

W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni nie jest konieczne prowadzenie oczyszczania ścieków na miejscu.
Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: >= 82 %
Ryzyko ekspozycji środowiskowej wynika z:
Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: 80 %
Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: >= 99 %

Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji

Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.

Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków

Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień
Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 %
Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków.
Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 10000 kg / dzień
Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: 99 %

Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.

Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym. Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu. Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedynczo albo w połączeniu.

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Stosowanie w powłokach - Użytkownik profesjonalny	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU22
Kategorie procesu	PROC1, PROC10, PROC11, PROC13, PROC15, PROC19, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC8A, ERC8D
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 8.3b.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje zastosowanie w powlekaniu (farby, atramenty, środki klejące itd.) włączając ekspozycję na działanie podczas użytkowania (w tym także przyjęcie materiału, składowanie, przygotowanie i przelewanie z pojemników luzem stosowanie poprzez spryskiwanie, zawijanie, malowanie i ręczne spryskiwanie oraz podobne działania, jak także tworzenie warstw) i czyszczenia instalacji, obsługi i związanych prac loboratoryjnych.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **Napełnianie z beczek i pojemników i przygotowanie osprzętu Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC1** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC2** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przygotowanie materiału do użytku Mieszanie (systemy zamknięte) PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Tworzenie warstwy - suszenie na powietrzu Na świeżym powietrzu. PROC4** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Tworzenie warstwy - suszenie na powietrzu W zamkniętym pomieszczeniu PROC4** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przygotowanie materiału do użytku W zamkniętym pomieszczeniu Mieszanie (systemy otwarte) Nalewanie z**	

małych pojemników PROC5
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Przygotowanie materiału do użytku Na świeżym powietrzu. Mieszanie (systemy otwarte) Nalewanie z małych pojemników PROC5
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Przemieszczanie matetiałów Przelewanie beczek/partii Instalacja nie dedykowana PROC8a
Używać pomp beczkowych.
Zastosowanie wałków, rozpylaczy i polewanie W zamkniętym pomieszczeniu PROC10
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Zastosowanie wałków, rozpylaczy i polewanie Na świeżym powietrzu. PROC10
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Ręczne spryskiwanie/zadymianie W zamkniętym pomieszczeniu PROC11
Wykonywać w wentylowanym pomieszczeniu lub w obudowie z wyciągiem.
Ręczne spryskiwanie/zadymianie Na świeżym powietrzu. PROC11
Nosić maskę ochronną zgodnie z EN140 z filtrem typu A lub lepszym.
Zanużyć i podlać W zamkniętym pomieszczeniu PROC13
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Zanużyć i podlać Na świeżym powietrzu. PROC13
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Prace laboratoryjne PROC15
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Zastosowanie ręczne - farby palcowe, pastele, materiały przylepne W zamkniętym pomieszczeniu PROC19
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Zastosowanie ręczne - farby palcowe, pastele, materiały przylepne Na świeżym powietrzu. PROC19
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Czyszczenie i konserwacja instalacji PROC8a
Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system.
Magazynowanie PROC1
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.

Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska

Kategorie produktu

Głównie hydrofobowy.
Substancja jest kompleksem UVCB

Okres trwania, częstotliwość i ilość

Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 2 ton/rok
Nieprzerwane uwalnianie
Dni Emisji (dni/rok): 365 dni/rok
Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1
Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 5.4 kg / dzień
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 3900 ton/rok

Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem

Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10
Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100

pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie

Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.98
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.01
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania: 0.01

Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania

Ponieważ stosowane praktyki różnią się w zależności od miejsca użyto konserwatywnych szacunków procesów

uwalniania.

Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby

W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni nie jest konieczne prowadzenie oczyszczania ścieków na miejscu.
Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: >= 0 %
Ryzyko ekspozycji środowiskowej wynika z:
Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: Nie dotyczy
Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: >= 65 %

Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji

Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.

Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków

Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień
Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 %
Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków.
Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 35 kg / dzień
Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: 94.7 %

Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.

Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]

Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.

Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]

Sekcja 3 Ocena narażenia

3.1. Zdrowie

Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]

3.2. Srodowisko

Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]

Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia

4.1.Zdrowie

Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32]
Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36]
Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.
Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37]
Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]

4.2.Środowisko

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym.
Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem
Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo

pojedyncze albo w połączeniu.
Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedynczo albo w połączeniu.

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Stosować w środkach czyszczących - użytkownik profesjonalny	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU22
Kategorie procesu	PROC1, PROC10, PROC11, PROC13, PROC19, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC8A, ERC8D
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 4.4a.v1 ,ESVOC 8.4b.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje zastosowanie jako komponent produktów czyszczących w tym także rozlewanie/wyładowywanie z beczek lub pojemników; i ekspozycje podczas mieszania/rozcieńczania w fazie przygotowywania i podczas czyszczenia (np. spryskiwanie, malowanie, zanurzanie i wycieranie, w sposób automatyzowany lub ręczny).	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **Napełnianie z beczek i pojemników i przygotowanie osprzętu PROC8a** Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie przez więcej niż 1 godzinę **Napełnianie z beczek i pojemników i przygotowanie osprzętu PROC8b** Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie przez więcej niż 1 godzinę **Automatyzowany process w (pół)zamkniętych systemach Zastosowanie w zamkniętych systemach PROC2** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Automatyzowany process w (pół)zamkniętych systemach Zastosowanie w zamkniętych systemach PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Półautomatyzowany proces (np. półautomatyzowana pielęgnacja i konserwacja podług) PROC4** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Napełnianie z beczek i pojemników i przygotowanie osprzętu Instalacja nie dedykowana Na świeżym powietrzu. PROC8a** Używać pomp beczkowych. **Ręcznie Powierzchnie Czyszczenie Zanużyć i podlać PROC13** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.	

Czyszczenie przy użyciu niskociśnieniowych urządzeń czyszczących Malowanie wałkami i malowanie pędzlami PROC10
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Czyszczenie przy użyciu wysokociśnieniowych urządzeń czyszczących Spryskiwanie W zamkniętym pomieszczeniu PROC11
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Czyszczenie przy użyciu wysokociśnieniowych urządzeń czyszczących Spryskiwanie Na świeżym powietrzu. PROC11
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Ręcznie Powierzchnie Czyszczenie Wycieranie Malowanie wałkami i malowanie pędzlami PROC10
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Usuwanie tłuszczu z małych przedmiotów w punkcie czyszczenia PROC10
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Ad hoc ręczne zastosowanie przy użyciu sprayu, poprzez zanurzenie itd. PROC10
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Czyszczenie aparatury medycznej PROC4
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Czyszczenie i konserwacja instalacji PROC8a
Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system.
Magazynowanie PROC1
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.

Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska

Kategorie produktu

Głównie hydrofobowy.
Substancja jest kompleksem UVCB

Okres trwania, częstotliwość i ilość

Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 2 ton/rok
Nieprzerwane uwalnianie
Dni Emisji (dni/rok): 365 dni/rok
Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1
Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 5.3 kg / dzień
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 3900 ton/rok

Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem

Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10
Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100

pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie

Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.02
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie): 0
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania: 0.000001

Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania

Ponieważ stosowane praktyki różnią się w zależności od miejsca użyto konserwatywnych szacunków procesów uwalniania.

Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby

W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni nie jest konieczne prowadzenie oczyszczania ścieków na miejscu.
Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: >= 0 %
Ryzyko ekspozycji środowiskowej wynika z:

Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: Nie dotyczy Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: >= 64.4 %
Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.
Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków
Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 % Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków. Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 36 kg / dzień Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: 94.7 %
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym. Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu. Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedynczo albo w połączeniu.

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Stosowanie w pracach wiertniczych i wydobywczych na polach naftowych - Użytkownik profesjonalny	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU22
Kategorie procesu	PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC8D
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 4.5a.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Procedury wiertnicze na polu naftowym (w tym także szlam wiertniczy i czyszczenie otworów wiertniczych) jak także transport, przygotowanie na miejscu, obsługa głowicy wiertniczej, prace wstrząsowe oraz związana z tym konserwacja.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Przyjmuje się stosowanie w temperaturze nie przekraczającej o 20°C temperatury otoczenia [G15]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **Przemieszczanie luzem Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Napełnianie z beczek i pojemników i przygotowanie osprzętu Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **(Re-)produkowanie szlamu wiertniczego Zastosowanie w zamkniętych procesach w kotłach PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Prace na platformie wiertniczej PROC4** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Podwyższona temperatura Obsługa urządzenia do filtrowania substancji stałych - Ekspozycja na aerozol PROC4** w procesie zastosować właściwie nałożoną pokrywę zbierającą **czyszczenie urządzeń filtrujących substancje stałe Instalacja nie dedykowana PROC8a** Zapewnić wentylację wyciągową w miejscach, gdzie występują emisje. **Oczyszczanie i usuwanie odfiltrowanych substancji stałych Zastosowanie w zamkniętych procesach w kotłach PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Próbkowanie procesu PROC3**	

Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC1
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Nalewanie z małych pojemników Instalacja nie dedykowana PROC8a
Dokładnie opróżnić pojemniki.
Ogólna ekspozycja (systemy otwarte) PROC4
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Czyszczenie i konserwacja instalacji PROC8a
Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system.
Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC1
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC2
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Magazynowanie PROC1
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.
Magazynowanie PROC2
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.

Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska

Kategorie produktu

Głównie hydrofobowy.
Substancja jest kompleksem UVCB

Okres trwania, częstotliwość i ilość

Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): Nie dotyczy
Dni Emisji (dni/rok): Nie dotyczy
Tonaż UE zużywany regionalnie: 1
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: Nie dotyczy
Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) Nie dotyczy
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 10 ton/rok

Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem

Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] Nie dotyczy
Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] Nie dotyczy

pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie

Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie): Nie dotyczy
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania: Nie dotyczy

Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania

Zrzut do środowiska wodnego jest ograniczony (patrz Sekcja 4.2) [TCS2]

Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby

Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: Nie dotyczy
Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: Nie dotyczy
Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: Nie dotyczy

Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji

Nie dotyczy

Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków

Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] Nie dotyczy
Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: Nie dotyczy

Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: Nie dotyczy
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Nie jest spodziewane by szacowane narażenia w miejscu pracy przekraczały DNEL jeśli wdrożono odpowiednie dla ryzyka środki zarządzania. [G8]
3.2. Srodowisko
Jakościowe podejście zastosowano w celu określenia bezpiecznego użycia [EE8] Ilościowe podejście i ocena ryzyka nie jest możliwe ze względu na brak emisji do środowiska wodnego [EE7]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Zrzut do środowiska wodnego jest ograniczony przez prawo oraz publikowane zakazy przemysłowe [DSU9]

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Środki smarne - użytkownik profesjonalny (Niskie uwolnienie)	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU22
Kategorie procesu	PROC1, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17, PROC18, PROC2, PROC20, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC9
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC9A, ERC9B
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 8.6c.v1 ,ESVOC 9.6b.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje użytkowanie środków smarnych w zamkniętych i otwartych systemach w tym także transport, pracę silników i podobnych produktów, ponowne przetwarzanie wybrakowanych towarów, obsługę urządzeń i usuwanie oleju odpadowego.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC1** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC2** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Funkcjonowanie urządzeń, które zawierają oleje silnikowe lub podobne. (systemy zamknięte) PROC20** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy otwarte) PROC4** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przemieszczanie luzem Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Napełnianie z beczek i pojemników i przygotowanie osprzętu Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.	

Napełnianie z beczek i pojemników i przygotowanie osprzętu Instalacja nie dedykowana PROC8a
Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie przez więcej niż 1 godzinę
Działanie i smarowanie otwartych urządzeń charakteryzujących się wysoką energią W zamkniętym pomieszczeniu PROC17
Minimalizować ekspozycję poprzez zastosowanie częściowego zamknięcia procesu lub sprzętu oraz wetylację wyciągową przy dostępie.
Działanie i smarowanie otwartych urządzeń charakteryzujących się wysoką energią W zamkniętym pomieszczeniu PROC18
Minimalizować ekspozycję poprzez zastosowanie częściowego zamknięcia procesu lub sprzętu oraz wetylację wyciągową przy dostępie.
Działanie i smarowanie otwartych urządzeń charakteryzujących się wysoką energią Na świeżym powietrzu. PROC17
Zapewnić, iż eksploatacja odbywa się na świeżym powietrzu.
Unikać prowadzenia procesu przez więcej niż 4 godziny
Ograniczać zawartość substancji w mieszaninie do 25 %.
Obsługa i konserwacja (dużych instalacji) oraz instalacja maszyn Instalacja dedykowana Podwyższona temperatura PROC8b
Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system.
Zapewnić wentylację wyciągową w miejscach, gdzie występują emisje, jeśli istnieje prawdopodobieństwo kontaktu z gorącymi smarami (>50°C).
Obsługa i konserwacja niewielkich urządzeń Instalacja nie dedykowana Podwyższona temperatura PROC8a
Opróżnić lub usunąć substancję przed otwarciem i konserwacją urządzenia.
zapewnić wystarczający wymiar ogólnej wentylacji (nie mniej niż 3 do 5 wentylacji na godzinę).
Usługa dotycząca oleju silnikowego PROC9
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Ręcznie Malowanie wałkami i malowanie pędzlami PROC10
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Spryskiwanie PROC11
Wykonywać w wentylowanym pomieszczeniu lub w obudowie z wyciągiem.
albo
Minimalizować ekspozycję poprzez zastosowanie częściowego zamknięcia procesu lub sprzętu oraz wetylację wyciągową przy dostępie.
Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie przez więcej niż 1 godzinę
LUB
Nosić maskę ochronną zgodnie z EN140 z filtrem typu A lub lepszym.
Oczyszczanie poprzez zanurzanie i zalewanie PROC13
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Magazynowanie PROC1
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.

Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska

Kategorie produktu

Głównie hydrofobowy.
Substancja jest kompleksem UVCB

Okres trwania, częstotliwość i ilość

Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 53 ton/rok
Nieprzerwane uwalnianie
Dni Emisji (dni/rok): 365 dni/rok
Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1
Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 365 kg / dzień
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 110000 ton/rok

Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem
Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10 Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.01 Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.01 Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania: 0.01
Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania
Ponieważ stosowane praktyki różnią się w zależności od miejsca użyto konserwatywnych szacunków procesów uwalniania.
Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni nie jest konieczne prowadzenie oczyszczania ścieków na miejscu. Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: >= 0 % Ryzyko ekspozycji środowiskowej wynika z: Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: Nie dotyczy Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: >= 76.1 %
Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.
Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków
Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 % Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków. Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 650 kg / dzień Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: 94.7 %
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania

ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.
Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37]
Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]

4.2.Środowisko

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym.
Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem
Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.
Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedynczo albo w połączeniu.

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Środki smarne - Użytkownik profesjonalny (Wysokie uwolnienie)	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU22
Kategorie procesu	PROC1, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17, PROC18, PROC2, PROC20, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC9
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC8A, ERC8D
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 4.7a.v1 ,ESVOC 8.6c.v1 ,ESVOC 9.6b.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje użytkowanie środków smarnych w zamkniętych i otwartych systemach w tym także transport, pracę silników i podobnych produktów, ponowne przetwarzanie wybrakowanych towarów, obsługę urządzeń i usuwanie oleju odpadowego.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC1** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC2** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Funkcjonowanie urządzeń, które zawierają oleje silnikowe lub podobne. (systemy zamknięte) PROC20** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy otwarte) PROC4** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przemieszczanie luzem Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Napełnianie z beczek i pojemników i przygotowanie osprzętu Instalacja dedykowana PROC8b**	

Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Napełnianie z beczek i pojemników i przygotowanie osprzętu Instalacja nie dedykowana PROC8a
Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie przez więcej niż 1 godzinę
Działanie i smarowanie otwartych urządzeń charakteryzujących się wysoką energią W zamkniętym pomieszczeniu PROC17
Minimalizować ekspozycję poprzez zastosowanie częściowego zamknięcia procesu lub sprzętu oraz wetylację wyciągową przy dostępie.
Działanie i smarowanie otwartych urządzeń charakteryzujących się wysoką energią W zamkniętym pomieszczeniu PROC18
Minimalizować ekspozycję poprzez zastosowanie częściowego zamknięcia procesu lub sprzętu oraz wetylację wyciągową przy dostępie.
Działanie i smarowanie otwartych urządzeń charakteryzujących się wysoką energią Na świeżym powietrzu. PROC17
Zapewnić, iż eksploatacja odbywa się na świeżym powietrzu.
Unikać prowadzenia procesu przez więcej niż 4 godziny
Ograniczać zawartość substancji w mieszaninie do 25 %.
Obsługa i konserwacja (dużych instalacji) oraz instalacja maszyn Instalacja dedykowana Podwyższona temperatura PROC8b
Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system.
Zapewnić wentylację wyciągową w miejscach, gdzie występują emisje, jeśli istnieje prawdopodobieństwo kontaktu z gorącymi smarami (>50°C).
Obsługa i konserwacja niewielkich urządzeń Instalacja nie dedykowana Podwyższona temperatura PROC8a
Opróżnić lub usunąć substancję przed otwarciem i konserwacją urządzenia.
zapewnić wystarczający wymiar ogólnej wentylacji (nie mniej niż 3 do 5 wentylacji na godzinę).
Usługa dotycząca oleju silnikowego PROC9
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Ręcznie Malowanie wałkami i malowanie pędzlami PROC10
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Spryskiwanie PROC11
Wykonywać w wentylowanym pomieszczeniu lub w obudowie z wyciągiem.
albo
Minimalizować ekspozycję poprzez zastosowanie częściowego zamknięcia procesu lub sprzętu oraz wetylację wyciągową przy dostępie.
Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie przez więcej niż 1 godzinę
LUB
Nosić maskę ochronną zgodnie z EN140 z filtrem typu A lub lepszym.
Oczyszczanie poprzez zanurzanie i zalewanie PROC13
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Magazynowanie PROC1
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.

Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska

Kategorie produktu

Głównie hydrofobowy.
Substancja jest kompleksem UVCB

Okres trwania, częstotliwość i ilość

Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 40 ton/rok
Nieprzerwane uwalnianie
Dni Emisji (dni/rok): 365 dni/rok
Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1
Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 110 kg / dzień

Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 81000 ton/rok
Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem
Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10 Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.005 Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.05 Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania: 0.05
Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania
Ponieważ stosowane praktyki różnią się w zależności od miejsca użyto konserwatywnych szacunków procesów uwalniania.
Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni nie jest konieczne prowadzenie oczyszczania ścieków na miejscu. Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: >= 0 % Ryzyko ekspozycji środowiskowej wynika z: Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: Nie dotyczy Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: >= 87.6 %
Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.
Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków
Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 % Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków. Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 260 kg / dzień Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: 94.7 %
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36]

Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.
Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37]
Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]

4.2.Środowisko

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym.
Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem
Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.
Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedynczo albo w połączeniu.

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Oleje do obróbki metali / oleje walcownicze - użytkownik profesjonalny	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU22
Kategorie procesu	PROC1, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17, PROC2, PROC3, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC8A, ERC8D
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 4.7a.v1 ,ESVOC 8.7c.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje użycie w olejach do obróbki metali (MWFs) włączając transport, cięcie i obróbkę w zamkniętych i zakapslowanych systemach, automatyzowane lub ręczne zastosowanie ochrony antykorozyjnej, opróżnianie i prace z zanieczyszczonymi lub wybrakowanymi wyrobami oraz usuwanie olejów odpadowych.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC1** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC2** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przemieszczanie luzem Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Napełnianie z beczek i pojemników i przygotowanie osprzętu Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Napełnianie z beczek i pojemników i przygotowanie osprzętu Instalacja nie dedykowana PROC8a** Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie przez więcej niż 1 godzinę **Próbkowanie procesu PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Operacje obróbki metali PROC17**	

zapewnić wystarczający wymiar kontrolowanej wentylacji (10 do 15 wentylacji na godzinę).
Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie przez więcej niż 4 godziny
Ograniczać zawartość substancji w mieszaninie do 25 %.
Ręcznie Malowanie wałkami i malowanie pędzlami PROC10
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Spryskiwanie PROC11
Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie przez więcej niż 1 godzinę
zapewnić wystarczający wymiar ogólnej wentylacji (nie mniej niż 3 do 5 wentylacji na godzinę).
albo
Nosić maskę ochronną zgodnie z EN140 z filtrem typu A/P2 lub lepszym.
Oczyszczanie poprzez zanurzanie i zalewanie PROC13
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Czyszczenie i konserwacja instalacji PROC8a
Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system.
Magazynowanie PROC1
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.
Magazynowanie PROC2
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.

Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska

Kategorie produktu

Głównie hydrofobowy.
Substancja jest kompleksem UVCB

Okres trwania, częstotliwość i ilość

Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 0.45 ton/rok
Nieprzerwane uwalnianie
Dni Emisji (dni/rok): 365 dni/rok
Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1
Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 1.2 kg / dzień
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 900 ton/rok

Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem

Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10
Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100

pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie

Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.005
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.05
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania: 0.05

Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania

Ponieważ stosowane praktyki różnią się w zależności od miejsca użyto konserwatywnych szacunków procesów uwalniania.

Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby

W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni nie jest konieczne prowadzenie oczyszczania ścieków na miejscu.
Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: >= 0 %
Ryzyko ekspozycji środowiskowej wynika z:
Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: Nie dotyczy
Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność

wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: >= 65.1 %
Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.
Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków
Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 % Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków. Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 8.1 kg / dzień Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: 94.7 %
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym. Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu. Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedynczo albo w połączeniu.

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Spoiwo i środki uwalniające - Użytkownik profesjonalny	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU22
Kategorie procesu	PROC1, PROC10, PROC11, PROC14, PROC2, PROC3, PROC4, PROC6, PROC8a, PROC8b
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC8A, ERC8D
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 4.10a.v1 ,ESVOC 8.10b.v1 ,ESVOC 8.7c.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje zastosowanie jako środek wiążący i zapobiegający przyklejaniu się w tym także transfer, mieszanie, stosowanie spryskując i malując oraz postępowanie z odpadami.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **(systemy zamknięte) Przemieszczanie matetiałów PROC1** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przemieszczanie matetiałów (systemy zamknięte) PROC2** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przemieszczanie matetiałów (systemy zamknięte) PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przelewanie beczek/partii Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przelewanie beczek/partii Instalacja nie dedykowana PROC8a** Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie przez więcej niż 1 godzinę **Mieszanie (systemy zamknięte) PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Mieszanie (systemy otwarte) PROC4** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Odlewanie PROC14**	

Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Procesy odlewania (systemy otwarte) Podwyższona temperatura PROC6
Zapewnić wentylację wyciągową w miejscach, gdzie występują emisje.
Spryskiwanie Maszyna PROC11
Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie przez więcej niż 4 godziny
Spryskiwanie Ręcznie PROC11
zapewnić wystarczający wymiar ogólnej wentylacji (nie mniej niż 3 do 5 wentylacji na godzinę).
Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie przez więcej niż 1 godzinę
albo
Nosić maskę ochronną zgodnie z EN140 z filtrem typu A lub lepszym.
Ręcznie Malowanie wałkami i malowanie pędzlami PROC10
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Czyszczenie i konserwacja instalacji PROC8a
Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system.
Magazynowanie PROC1
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.
Magazynowanie PROC2
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.

Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska

Kategorie produktu

Głównie hydrofobowy.
Substancja jest kompleksem UVCB

Okres trwania, częstotliwość i ilość

Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 1.3 ton/rok
Nieprzerwane uwalnianie
Dni Emisji (dni/rok): 365 dni/rok
Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1
Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 3.7 kg / dzień
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 2700 ton/rok

Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem

Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10
Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100

pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie

Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.95
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.025
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania: 0.025

Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania

Ponieważ stosowane praktyki różnią się w zależności od miejsca użyto konserwatywnych szacunków procesów uwalniania.

Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby

W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni nie jest konieczne prowadzenie oczyszczania ścieków na miejscu.
Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: >= 0 %
Ryzyko ekspozycji środowiskowej wynika z:
Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: Nie dotyczy
Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność

wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: >= 65.5 %
Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.
Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków
Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 % Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków. Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 24 kg / dzień Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: 94.7 %
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym. Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu. Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedynczo albo w połączeniu.

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Stosowanie w agrochemii - Uzytkownik profesjonalny	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU22
Kategorie procesu	PROC1, PROC11, PROC13, PROC2, PROC4, PROC8a, PROC8b
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC8A, ERC8D
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 8.11a.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Zastosowanie jako wsparcie agrochemiczne ręcznego i mechanicznego spryskiwania, kadzenia i zadymiania; w tym także czyszczenie urządzenia i utylizacja.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **Przemieszczanie z / rozlewanie i odlewanie z pojemników Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Mieszanie (systemy otwarte) PROC4** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ręczne spryskiwanie/zadymianie PROC11** Nosić maskę ochronną zgodnie z EN140 z filtrem typu A lub lepszym. **Rozpylanie/mglenie przy stosowaniu w maszynach PROC11** Zastosowanie w wentylowanym pomieszczeniu z powietrzem filtrowanym przy nadciśnieniu o czynniku ochronnym >20. **Ad hoc ręczne zastosowanie przy użyciu sprayu, poprzez zanurzenie itd. PROC13** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Czyszczenie i konserwacja instalacji PROC8a** Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system. **Magazynowanie PROC1** Przechowywać substancję w zamkniętym systemie. **Magazynowanie PROC2**	

Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.
Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska
Kategorie produktu
Głównie hydrofobowy. Substancja jest kompleksem UVCB
Okres trwania, częstotliwość i ilość
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 15 ton/rok Nieprzerwane uwalnianie Dni Emisji (dni/rok): 365 dni/rok Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1 Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1 Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 41 kg / dzień Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 7500 ton/rok
Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem
Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10 Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.9 Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.09 Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania: 0.01
Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania
Ponieważ stosowane praktyki różnią się w zależności od miejsca użyto konserwatywnych szacunków procesów uwalniania.
Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni nie jest konieczne prowadzenie oczyszczania ścieków na miejscu. Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: >= 0 % Ryzyko ekspozycji środowiskowej wynika z: Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: Nie dotyczy Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: >= 68.7 %
Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.
Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków
Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 % Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków. Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 240 kg / dzień Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: 94.7 %
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych

i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym. Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu. Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedynczo albo w połączeniu.

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Stosować jako paliwo - użytkownik profesjonalny	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU22
Kategorie procesu	PROC1, PROC16, PROC2, PROC3, PROC8a, PROC8b
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC9A, ERC9B
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 9.12b.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje używanie jako paliwo (lub dodatek do paliwa), włączając przemieszczanie, używanie, obsługę urządzeń i postępowanie z odpadami.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **Przemieszczanie luzem Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przelewanie beczek/partii Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **tankowanie PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC1** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC2** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Zastosowanie jako paliwo (systemy zamknięte) PROC16** Ograniczać zawartość substancji w mieszaninie do 5 %. **Czyszczenie i konserwacja instalacji PROC8a** Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system. **Magazynowanie PROC1** Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.	
Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska	

Kategorie produktu
Głównie hydrofobowy. Substancja jest kompleksem UVCB
Okres trwania, częstotliwość i ilość
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 10 ton/rok Nieprzerwane uwalnianie Dni Emisji (dni/rok): 365 dni/rok Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1 Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1 Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 27 kg / dzień Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 20000 ton/rok
Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem
Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10 Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.0001 Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.00001 Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania: 0.00001
Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania
Ponieważ stosowane praktyki różnią się w zależności od miejsca użyto konserwatywnych szacunków procesów uwalniania.
Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni nie jest konieczne prowadzenie oczyszczania ścieków na miejscu. Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: >= 0 % Ryzyko ekspozycji środowiskowej wynika z: Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: >= 64.4 %
Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.
Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków
Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 % Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków. Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 180 kg / dzień Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: 94.7 %
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Emisje spalania uwzglednione z ocenie regionalnej eksplozycji [ETW2] Emisje spalania ograniczone wymaganymi środkami przy emisji spalin [ETW1] Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Ta substancja jest zużywana podczas stosowania i odpady substancji nie są wytwarzane [ERW3]
Sekcja 3 Ocena narażenia

3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym. Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu. Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedynczo albo w połączeniu.

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Płyny funkcjonalne - użytkownik profesjonalny	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU22
Kategorie procesu	PROC1, PROC2, PROC20, PROC3, PROC8a, PROC9
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC9A, ERC9B
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 9.13b.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Stosować jako płyny funkcjonalne np. oleje kablowe, grzewcze, izolacyjne, chłodziwa, płyny hydrauliczne w zamkniętym profesjonalnym urządzeniu, włączając sporadyczne ekspzycje podczas obsługi lub przemieszczania materiałów.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **Przelewanie beczek/partii Instalacja nie dedykowana PROC8a** Używać pomp beczkowych. **Przemieszczanie z / rozlewanie i odlewanie z pojemników PROC9** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Napełnianie z beczek i pojemników i przygotowanie osprzętu PROC9** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Funkcjonowanie urządzeń, które zawierają oleje silnikowe lub podobne. (systemy zamknięte) PROC1** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **(systemy zamknięte) Funkcjonowanie urządzeń, które zawierają oleje silnikowe lub podobne. PROC2** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **(systemy zamknięte) Funkcjonowanie urządzeń, które zawierają oleje silnikowe lub podobne. PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **(systemy zamknięte) Funkcjonowanie urządzeń, które zawierają oleje silnikowe lub podobne. PROC20** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **(systemy zamknięte) Funkcjonowanie urządzeń, które zawierają oleje silnikowe lub podobne. Podwyższona temperatura PROC20**	

Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Ponowne przetwarzanie wybrakowanych produktów PROC9
Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.
Czyszczenie i konserwacja instalacji PROC8a
Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system.
Magazynowanie PROC1
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.
Magazynowanie PROC2
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.

Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska

Kategorie produktu

Głównie hydrofobowy.
Substancja jest kompleksem UVCB

Okres trwania, częstotliwość i ilość

Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 0.6 ton/rok
Nieprzerwane uwalnianie
Dni Emisji (dni/rok): 365 dni/rok
Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1
Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 1.6 kg / dzień
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 1200 ton/rok

Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem

Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10
Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100

pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie

Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.05
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.025
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania: 0.025

Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania

Ponieważ stosowane praktyki różnią się w zależności od miejsca użyto konserwatywnych szacunków procesów uwalniania.

Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby

W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni nie jest konieczne prowadzenie oczyszczania ścieków na miejscu.
Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: >= 0 %
Ryzyko ekspozycji środowiskowej wynika z:
Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: Nie dotyczy
Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: >= 64.9 %

Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji

Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.

Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków

Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień
Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 %
Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków.
Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu

oczyszczania wynosi: 11 kg / dzień Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: 94.7 %
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym. Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu. Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedynczo albo w połączeniu.

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Konstrukcje i budowa dróg	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU22
Kategorie procesu	PROC1, PROC10, PROC11, PROC13, PROC2, PROC8a, PROC8b, PROC9
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC8D, ERC8F
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 8.11a.v1 ,ESVOC 8.15.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Rozładunek produktów luzem (włączając statki morskie i śródlądowe, środki transportu kolejowego i drogowego oraz załadunek IBC)	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **Przelewanie beczek/partii Instalacja nie dedykowana PROC8a** Używać pomp beczkowych. **Przelewanie beczek/partii Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Odważanie małych ilości Malowanie wałkami i malowanie pędzlami PROC10** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Malowanie wałkami i malowanie pędzlami PROC10** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Rozpylanie/mglenie przy stosowaniu w maszynach PROC11** Minimalizować ekspozycję poprzez zastosowanie częściowego zamknięcia procesu lub sprzętu oraz wetylację wyciągową przy dostępie. Zapewnić, iż eksploatacja odbywa się na świeżym powietrzu. albo Nosić maskę ochronną zgodnie z EN140 z filtrem typu A/P2 lub lepszym. **Zanużyć i podlać PROC13** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.	

Czyszczenie i konserwacja instalacji PROC8a
Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system.
Magazynowanie PROC1
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.
Magazynowanie PROC2
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.

Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska

Kategorie produktu

Głównie hydrofobowy.
Substancja jest kompleksem UVCB

Okres trwania, częstotliwość i ilość

Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 1.4 ton/rok
Nieprzerwane uwalnianie
Dni Emisji (dni/rok): 365 dni/rok
Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1
Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 3.8 kg / dzień
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 2800 ton/rok

Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem

Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10
Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100

pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie

Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.95
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.04
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania: 0.01

Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania

Ponieważ stosowane praktyki różnią się w zależności od miejsca użyto konserwatywnych szacunków procesów uwalniania.

Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby

W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni nie jest konieczne prowadzenie oczyszczania ścieków na miejscu.
Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: >= 0 %
Ryzyko ekspozycji środowiskowej wynika z:
Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: Nie dotyczy
Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: >= 64.9 %

Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji

Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.

Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków

Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień
Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 %
Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków.
Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 25 kg / dzień
Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: 94.7 %

Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym. Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu. Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedynczo albo w połączeniu.

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Stosować w laboratoriach - użytkownik profesjonalny	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU22
Kategorie procesu	PROC15
Kategorie uwolnienia do środowiska	
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Zastosowanie w małych ilościach w laboratorium, w tym także przemieszczanie materiałów i czyszczenie sprzętu.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **Prace laboratoryjne PROC15** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków.	
Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska	
Kategorie produktu	
Głównie hydrofobowy. Substancja jest kompleksem UVCB	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 0.6 ton/rok Nieprzerwane uwalnianie Dni Emisji (dni/rok): 365 dni/rok Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1 Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1 Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 1.6 kg / dzień Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 1200 ton/rok	
Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem	
Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10 Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100	

pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.5 Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie): 0 Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania: 0.5
Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania
Ponieważ stosowane praktyki różnią się w zależności od miejsca użyto konserwatywnych szacunków procesów uwalniania.
Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni nie jest konieczne prowadzenie oczyszczania ścieków na miejscu. Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: >= 0 % Ryzyko ekspozycji środowiskowej wynika z: Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: 0 % Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: >= 72.1 %
Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.
Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków
Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 % Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków. Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 8.6 kg / dzień Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: 94.7 %
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]

4.2.Środowisko

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym.
Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem
Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.
Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedynczo albo w połączeniu.

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Produkcja i zastosowanie materiałów wybuchowych	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU22
Kategorie procesu	PROC1, PROC2, PROC3, PROC5, PROC8a, PROC8b
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC8E
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje narażenia wywołane procesem produkcyjnym i stosowaniem zawiesistych materiałów wybuchowych (w tym także przelewanie, mieszanie i rozlewanie substancji) oraz z czyszczeniem urządzenia.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **Przemieszczanie luzem Zastosowanie w zamkniętych procesach w kotłach PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przelewanie beczek/partii Instalacja nie dedykowana PROC8a** Używać pomp beczkowych. **Mieszanie (systemy zamknięte) PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Mieszanie (systemy otwarte) PROC5** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przemieszczanie matetiałów Instalacja nie dedykowana PROC8a** Zapewnić, iż eksploatacja odbywa się na świeżym powietrzu. Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie przez więcej niż 4 godziny **Przemieszczanie z / rozlewanie i odlewanie z pojemników Instalacja nie dedykowana PROC8a** Zapewnić, iż eksploatacja odbywa się na świeżym powietrzu. Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie przez więcej niż 4 godziny **Czyszczenie i konserwacja instalacji PROC8a** Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system. **Czyszczenie i konserwacja instalacji PROC8b**	

Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system.
Magazynowanie PROC1
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.
Magazynowanie PROC2
Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.

Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska

Kategorie produktu

Głównie hydrofobowy.
Substancja jest kompleksem UVCB

Okres trwania, częstotliwość i ilość

Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 0.84 ton/rok
Nieprzerwane uwalnianie
Dni Emisji (dni/rok): 365 dni/rok
Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1
Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 2.3 kg / dzień
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 1700 ton/rok

Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem

Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10
Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100

pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie

Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.001
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.01
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania: 0.02

Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania

Ponieważ stosowane praktyki różnią się w zależności od miejsca użyto konserwatywnych szacunków procesów uwalniania.

Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby

W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni nie jest konieczne prowadzenie oczyszczania ścieków na miejscu.
Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: >= 0 %
Ryzyko ekspozycji środowiskowej wynika z:
Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: Nie dotyczy
Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: >= 65 %

Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji

Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.

Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków

Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień
Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 %
Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków.
Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 15 kg / dzień
Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: 94.7 %

Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.

Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu. Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedynczo albo w połączeniu.

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Przetwórstwo tworzyw sztucznych - użytkownik profesjonalny	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU22
Kategorie procesu	PROC1, PROC14, PROC2, PROC21, PROC6, PROC8a, PROC8b
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC8A, ERC8D
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 8.21b.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Przerabianie uformowanych polimerów włączając przemieszczanie, prowadzenie procesów formowania i hartowania, przetwarzanie i związaną z tym obsługę.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **Przemieszczanie luzem (systemy zamknięte) PROC1** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przemieszczanie luzem (systemy zamknięte) PROC2** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Przemieszczanie matetiałów Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Formowanie wytryskowe wyrobów PROC14** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ponowne przerabianie artykułów PROC21** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Czyszczenie i konserwacja instalacji PROC8a** Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system. **Magazynowanie PROC1** Przechowywać substancję w zamkniętym systemie. **Magazynowanie PROC2** Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.	

Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska
Kategorie produktu
Głównie hydrofobowy. Substancja jest kompleksem UVCB
Okres trwania, częstotliwość i ilość
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 1.5 ton/rok Nieprzerwane uwalnianie Dni Emisji (dni/rok): 365 dni/rok Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1 Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1 Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 4.1 kg / dzień Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 3000 ton/rok
Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem
Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10 Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.98 Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.01 Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania: 0.01
Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania
Ponieważ stosowane praktyki różnią się w zależności od miejsca użyto konserwatywnych szacunków procesów uwalniania.
Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni nie jest konieczne prowadzenie oczyszczania ścieków na miejscu. Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: >= 0 % Ryzyko ekspozycji środowiskowej wynika z: Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: Nie dotyczy Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: >= 64.9 %
Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.
Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków
Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 % Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków. Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 27 kg / dzień Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: 94.7 %
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]

Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym. Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu. Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedynczo albo w połączeniu.

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Środki chemiczne do uzdatniania wody - Użytkownik profesjonalny	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU22
Kategorie procesu	PROC1, PROC13, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC8F
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1 ,ESVOC 8.22b.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje zastosowanie substancji do oczyszczania wody w otwartych i zamkniętych systemach.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów. **Przelewanie beczek/partii Instalacja dedykowana PROC8b** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC2** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy zamknięte) PROC3** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Ogólna ekspozycja (systemy otwarte) PROC4** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Nalewanie z małych pojemników PROC13** Nie zidentyfikowano innych charakterystycznych środków. **Czyszczenie i konserwacja instalacji PROC8a** Przed zatrzymaniem lub konserwacją sprzętu opróżnić system. **Magazynowanie PROC1** Przechowywać substancję w zamkniętym systemie.	
Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska	
Kategorie produktu	
Głównie hydrofobowy.	

Substancja jest kompleksem UVCB
Okres trwania, częstotliwość i ilość
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 1.5 ton/rok Nieprzerwane uwalnianie Dni Emisji (dni/rok): 365 dni/rok Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1 Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1 Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 4 kg / dzień Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 1700 ton/rok
Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem
Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10 Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.01 Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie): 0 Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania: 0.99
Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania
Ponieważ stosowane praktyki różnią się w zależności od miejsca użyto konserwatywnych szacunków procesów uwalniania.
Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni nie jest konieczne prowadzenie oczyszczania ścieków na miejscu. Przy zrzucie do lokalnego zakładu oczyszczania ścieków, zapewnić wymaganą lokalnie wydajność wydzielenia wodnego odpadu w wysokości =: >= 0 % Ryzyko ekspozycji środowiskowej wynika z: Obrabiaj emisje do powietrza, aby uzyskać wydajność typowego wydzielenia (lub zmniejszenia?) w wysokości: Nie dotyczy Obrabiaj na miejscu wody odpadowe (przed otrzymaniem zrzutu wody), aby uzyskać wymaganą wydajność wydzielenia (lub zmniejszenia) w wysokości =: >= 84.8 %
Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.
Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków
Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 % Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków. Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 11 kg / dzień Całkowita wydajność wydzielenia z wód odpadowych po użyciu lokalnych i zewnętrznych(zakład oczyszczania ścieków) Środków Zarządzania Ryzykiem wynosi: 94.7 %
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]

3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym. Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu. Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedynczo albo w połączeniu.

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Stosowanie w powłokach - Konsument	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU21
Kategorie procesu	PROCNA
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC8A
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje zastosowanie w powlekaniu (farby, atramenty, środki klejące itd.) włączając ekspozycję na działanie podczas użytkowania (w tym także przemieszczanie materiału i jeg przygotowanie, stosowanie poprzez malowanie i ręczne spryskiwanie oraz podobne działania) i czyszczenia sprzętu.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Nie przedstawiono oceny ekspozycji dla zdrowia ludzkiego. [G39] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów.	
Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska	
Kategorie produktu	
Głównie hydrofobowy. Substancja jest kompleksem UVCB	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 1 ton/rok Nieprzerwane uwalnianie Dni Emisji (dni/rok): 365 dni/rok Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1 Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 0.0005 Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 2.8 kg / dzień Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 2000 ton/rok	
Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem	
Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10	

Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.985 Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.005 Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania: 0.01
Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania
Nie dotyczy
Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby
Nie dotyczy
Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji
Nie dotyczy
Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków
Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 % Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków. Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 18 kg / dzień
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Stosowanie w srodkach czyszczacych - Konsument	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU21
Kategorie procesu	PROCNA
Kategorie uwolnienia do środowiska	
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje ogólną ekspozycję konsumentów wynikającą z użytkowania produktów dla gospodarstwa domowego sprzedawanych jako środki piorące i czyszczące, aerozole, pokrycia, środki usuwające oblodzenie, środki smarne i odświeżacze powietrza.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Nie przedstawiono oceny ekspozycji dla zdrowia ludzkiego. [G39] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów.	
Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska	
Kategorie produktu	
Głównie hydrofobowy. Substancja jest kompleksem UVCB	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 1 ton/rok Nieprzerwane uwalnianie Dni Emisji (dni/rok): 365 dni/rok Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1 Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 0.0005 Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 2.7 kg / dzień Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 2000 ton/rok	
Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem	
Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10	

Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.95 Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.025 Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania: 0.025
Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania
Nie dotyczy
Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby
Nie dotyczy
Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji
Nie dotyczy
Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków
Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 % Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków. Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 18 kg / dzień
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Środki smarne - Konsument (Niskie uwolnienie)	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU21
Kategorie procesu	PROCNA
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC9A
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje użytkowanie środków smarnych w zamkniętych i otwartych systemach w tym także transport, pracę silników i podobnych produktów, obsługę urządzeń i usuwanie oleju odpadowego.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Nie przedstawiono oceny ekspozycji dla zdrowia ludzkiego. [G39] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów.	
Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska	
Kategorie produktu	
Głównie hydrofobowy. Substancja jest kompleksem UVCB	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 57 ton/rok Nieprzerwane uwalnianie Dni Emisji (dni/rok): 365 dni/rok Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1 Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 0.0005 Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 160 kg / dzień Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 110000 ton/rok	
Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem	
Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10 Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100	

pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.01 Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.01 Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania: 0.01
Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania
Nie dotyczy
Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby
Nie dotyczy
Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji
Nie dotyczy
Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków
Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 % Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków. Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 690 kg / dzień
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Środki smarne - Konsument (Wysokie uwolnienie)	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU21
Kategorie procesu	PROCNA
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC8A
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje użytkowanie środków smarnych w zamkniętych i otwartych systemach w tym także transport, pracę silników i podobnych produktów, obsługę urządzeń i usuwanie oleju odpadowego.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Nie przedstawiono oceny ekspozycji dla zdrowia ludzkiego. [G39] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów.	
Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska	
Kategorie produktu	
Głównie hydrofobowy. Substancja jest kompleksem UVCB	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 14 ton/rok Nieprzerwane uwalnianie Dni Emisji (dni/rok): 365 dni/rok Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1 Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 0.0005 Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 39 kg / dzień Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 29000 ton/rok	
Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem	
Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10 Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100	

pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.005 Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.05 Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania: 0.05
Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania
Nie dotyczy
Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby
Nie dotyczy
Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji
Nie dotyczy
Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków
Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 % Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków. Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 160 kg / dzień
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Stosowanie w agrochemii - Konsument	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU21
Kategorie procesu	PROCNA
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC8A
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje używanie przez konsumenta chemikaliów rolniczych w formie płynnej i stałej.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Nie przedstawiono oceny ekspozycji dla zdrowia ludzkiego. [G39] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów.	
Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska	
Kategorie produktu	
Głównie hydrofobowy. Substancja jest kompleksem UVCB	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 4.1 ton/rok Nieprzerwane uwalnianie Dni Emisji (dni/rok): 365 dni/rok Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1 Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 0.0005 Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 11 kg / dzień Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 2000 ton/rok	
Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem	
Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10 Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie	

Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.9 Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.09 Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania: 0.01
Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania
Nie dotyczy
Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby
Nie dotyczy
Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji
Nie dotyczy
Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków
Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 % Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków. Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 72 kg / dzień
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Stosować jako paliwo - konsument	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU21
Kategorie procesu	PROCNA
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC9A, ERC9B
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Obejmuje używanie przez konsumenta w paliwach płynnych.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Nie przedstawiono oceny ekspozycji dla zdrowia ludzkiego. [G39] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów.	
Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska	
Kategorie produktu	
Głównie hydrofobowy. Substancja jest kompleksem UVCB	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 5 ton/rok Nieprzerwane uwalnianie Dni Emisji (dni/rok): 365 dni/rok Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1 Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 0.0005 Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 14 kg / dzień Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 10000 ton/rok	
Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem	
Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10 Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie	

Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.0001 Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.00001 Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania: 0.00001
Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania
Nie dotyczy
Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby
Nie dotyczy
Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji
Nie dotyczy
Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków
Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 % Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków. Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 91 kg / dzień
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Emisje spalania uwzglednione z ocenie regionalnej eksplozycji [ETW2] Emisje spalania ograniczone wymaganymi środkami przy emisji spalin [ETW1] Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Ta substancja jest zużywana podczas stosowania i odpady substancji nie są wytwarzane [ERW3]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Sekcja 1 Tytuł scenariusza narażenia	
Tytuł:	
Płyny Funkcjonalne - Konsument	
deskryptor zastosowania	
Sektor(y) zastosowania	SU21
Kategorie procesu	PROCNA
Kategorie uwolnienia do środowiska	ERC9A
Specyficzna kategoria uwalniania do środowiska	ESVOC 1.1.v1
Uwzględnione procesy, zadania, działania	
Stosowanie zamkniętych szczelnie obiektów zawierających płyny funkcjonalne jak np. oleje grzewcze, płyny hydrauliczne, czynniki chłodnicze.	
Sekcja 2 Warunki pracy i środki zarządzania ryzykiem	
Sekcja 2.1 Sprawdzanie narażenia pracowników	
Kategorie produktu	
Ciecz	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Obejmuje dzienne ekspozycje do 8 godzin (chyba że określono inaczej)[G2] Obejmuje zawartość procentową substancji w producie do 100%[G13]	
pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję pracowników na działanie	
Zakłada się, że właściwe podstawowe zasady higieny pracy są wdrożone [G1] Nie przedstawiono oceny ekspozycji dla zdrowia ludzkiego. [G39] Obsługa odbywa się w podwyższonej temperaturze (>20C ponad temperaturę otoczenia)[OC7]	
Scenariusze związane / Specyficzne środki zarządzania ryzykiem i warunki pracy (tylko wymagane sprawdzenia dla zademnostrowania wymienionego bezpiecznego użycia)	
Ogólne środki ostrożności (Zagrożenie spowodowane aspiracją) Zwrot określający zagrożenie H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) dotyczy potencjalnej aspiracji, zagrożenia nie podlegającego oznaczeniu ilościowemu, które jest determinowane przez właściwości fizykochemiczne (np. lepkość), które może wystąpić po spożyciu a także w przypadku zwymiotowania po spożyciu. Nie można wyprowadzić wartości DNEL. Ryzyko, które stwarzają zagrożenia związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji można kontrolować wprowadzając środki zarządzania ryzykiem. Dla substancji zaklasyfikowanych jako H304, konieczne jest wprowadzenie następujących środków w celu kontroli zagrożenia aspiracją. Nie połykać. W przypadku połknięcia natychmiast skontaktować się z lekarzem. NIE wywoływać wymiotów.	
Sekcja 2.2 Sprawdzanie narażenia środowiska	
Kategorie produktu	
Głównie hydrofobowy. Substancja jest kompleksem UVCB	
Okres trwania, częstotliwość i ilość	
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 0.6 ton/rok Nieprzerwane uwalnianie Dni Emisji (dni/rok): 365 dni/rok Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1 Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 0.0005 Maksymalny dzienny tonaż dla lokalizacji (kg/d) 1.6 kg / dzień Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 1200 ton/rok	
Czynniki środowiskowe nie podlegające wpływom zarządzania ryzykiem	
Lokalny współczynnik rozcieńczenia dla wody słodkiej [EF1] 10 Lokalny współczynnik rozcienczenia dla wody morskiej [EF2] 100	

pozostałe istniejące warunki zastosowania wpływające na ekspozycję środowiska na działanie
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.05 Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie): 0.025 Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania: 0.025
Warunki techniczne i środki na płaszczyźnie procesu (źródło) w celu zapobiegania uwalniania
Nie dotyczy
Techniczne warunki miejscowe i środki w celu redukcji i ograniczenia odprowadzania, emisji do powietrza i uwalnianie do gleby
Nie dotyczy
Środki organizacyjne dla zapobiegania/ograniczania uwolnienia z lokalizacji
Nie dotyczy
Warunki i środki dotyczące komunalnych oczyszczalni ścieków
Zakładany przepływ ścieków lokalnego zakładu oczyszczania ścieków wynosi:[STP5] 2000 m3/dzień Szacowane wydzielenie substancji z wody odpadowej w lokalnej oczyszczalni ścieków wynosi: 94.7 % Nie ma zastosowania, ponieważ nie ma wycieku do ścieków. Maksymalnie dopuszczalny tonaż dla lokalizacji (MSafe) bazujący na uwolnieniu ścieków lokalnego zakładu oczyszczania wynosi: 11 kg / dzień
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów wymaganej do ich usunięcia.
Zewnetrzne przetwarzanie i utylizacja odpadów powinny spełniać wymagania obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ETW3]]
Warunki i środki do zewnętrznego odzysku i wtórmego wykorzytania odpadów.
Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów powinien obywać się z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów [ERW1]
Sekcja 3 Ocena narażenia
3.1. Zdrowie
Jeśli inaczej nie określono model ECETOC TRA został użyty do oszacowania ekspozycji na stanowislu pracy [G21]
3.2. Srodowisko
Metoda blokowa węglowodoru miała zastosowanie, aby obliczyć narażenie środowiskowe, stosując model Petrorisk.[EE2]
Sekcja 4 Wskazówki do sprawdzenia zgodności ze scenariuszem narażenia
4.1.Zdrowie
Dostępne dane o zagrożeniu nie pozwalają na określenie DNEL dla efektów podrażnienia skóry. [G32] Dostępne dane dotyczące zagrożeń nie potwierdzają potrzeby określenia wartości DNEL dla innych skutków zdrowotnych.[G36] Oszacowane ekspozycje nie przekraczają wartości NDS/NDSCH, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Środki zarządzania ryzykiem są oparte na ilościowej analizie ryzyka. [G37] Tam gdzie przyjęto inne środki zarządzania ryzykiem/warunki stosowania użytkownicy powinni zapewnić że ryzyko nie przekracza co najmniej odpowiednich poziomów.[G23]
4.2.Środowisko
Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem